PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Le marché automobile français

septembre 2021

PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Marché français
# Janvier à septembre 2021

| septembre 2021 | | 9 mois 2021 | |
|---|---|---|---|
| + | -19,7% | + | +9,8% |
| | -20,5% | | +8,0% |
| | -16,7% | | +17,3% |
| | -12,2% | | +11,3% |

*Source : PFA/AAA DATA*

+ = Véhicules légers (VP + VUL)

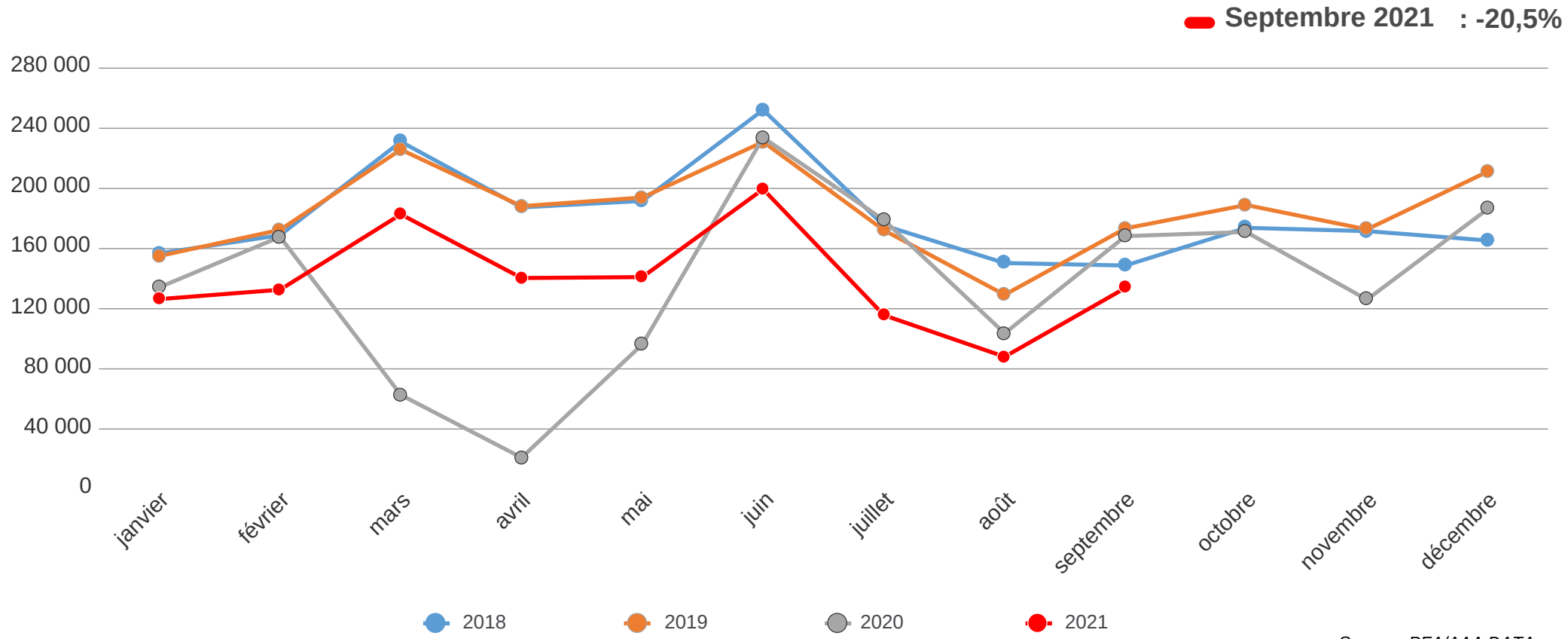
= Voitures particulières

= Véhicules utilitaires de moins de 5,1 T

= Véhicules industriels de plus de 5,1 T

# Marché français mensuel (VP)
# Évolution sur 4 années

France marché 9 mois 2021
1 260 305 unités (+8,0%)




*Source : PFA/AAA DATA*

PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Le marché automobile français
# septembre 2021

PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Marché français
# septembre 2021

| Immatriculations | septembre 2020 (22 j.o) | septembre 2021 (22 j.o) | variation (et c.j.o) en % | |
|---|---|---|---|---|
| + | 210 281 | 168 756 | -19,7 | (-19,7) |
| | 168 289 | 133 762 | -20,5 | (-20,5) |
| | 41 992 | 34 994 | -16,7 | (-16,7) |
| | 4 007 | 3 518 | -12,2 | (-12,2) |

*c.j.o :« corrigé des jours ouvrés » : septembre 2021 compte le même nombre de jours ouvrés que septembre 2020

+ = Véhicules légers (VP + VUL)

= Voitures particulières

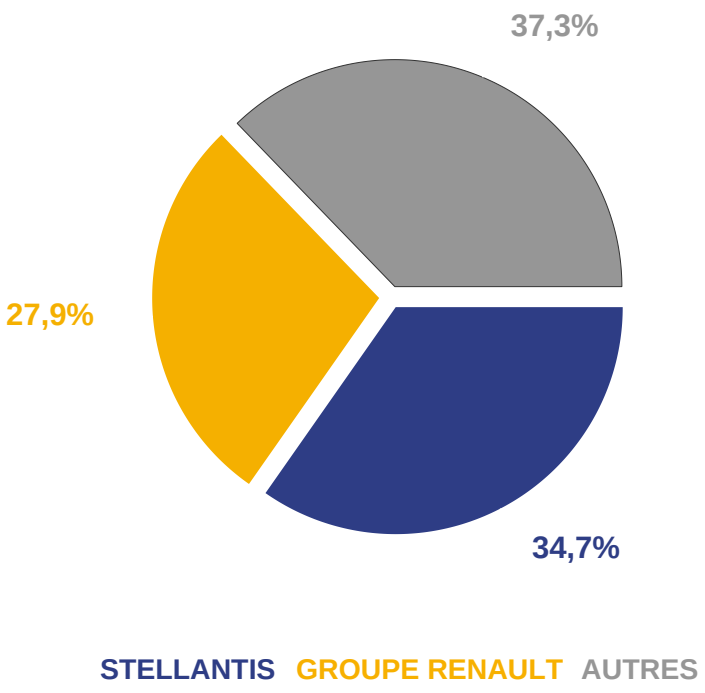
= Véhicules utilitaires de moins de 5,1 T

= Véhicules industriels de plus de 5,1 T

# Marché français (VL) par groupe septembre 2021

| Véhicules Légers (VP + VUL) dont | septembre 2021 | variation en % | Pénétration |
|---|---|---|---|
| **STELLANTIS** | **58 610** | **-26,2** | **34,7%** |
| ALFA ROMEO | 142 | -45,8 | |
| CITROEN | 18 910 | -18,4 | 11,2% |
| DS | 1 889 | +17,5 | 1,1% |
| FIAT | 5 958 | -24,4 | 3,5% |
| JEEP | 874 | +1,4 | 0,5% |
| MASERATI | 8 | -20,0 | |
| OPEL | 3 935 | -25,2 | 2,3% |
| PEUGEOT | 26 891 | -33,3 | 15,9% |
| **GROUPE RENAULT** | **47 118** | **-16,4** | **27,9%** |
| ALPINE | 143 | ++ | |
| DACIA | 12 018 | -3,2 | 7,1% |
| RENAULT | 34 957 | -20,3 | 20,7% |
| **AUTRES** | **63 028** | **-15,5** | **37,3%** |
| **TOTAL** | **168 756** | **-19,7** | **100,0%** |

Pénétration septembre 2021



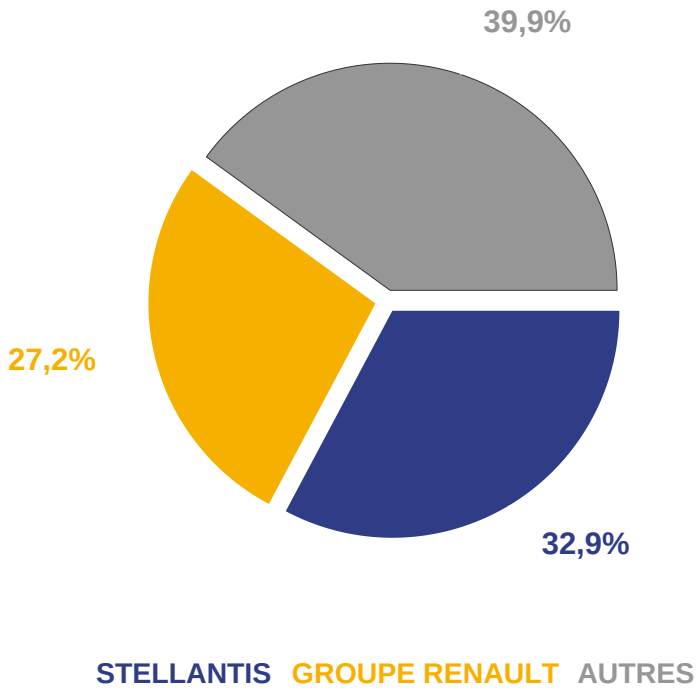

| | |
|---|---|
| STELLANTIS : | 34,7% |
| GROUPE RENAULT : | 27,9% |

*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché français (VP) par groupe septembre 2021

| Voitures Particulières (VP) dont | septembre 2021 | variation en % | Pénétration |
|---|---|---|---|
| **STELLANTIS** | **43 958** | **-28,1** | **32,9%** |
| ALFA ROMEO | 142 | -45,8 | 0,1% |
| CITROEN | 13 930 | -17,0 | 10,4% |
| DS | 1 880 | +17,6 | 1,4% |
| FIAT | 3 376 | -30,9 | 2,5% |
| JEEP | 842 | +0,4 | 0,6% |
| MASERATI | 8 | -11,1 | |
| OPEL | 3 030 | -31,6 | 2,3% |
| PEUGEOT | 20 750 | -35,8 | 15,5% |
| **GROUPE RENAULT** | **36 376** | **-15,4** | **27,2%** |
| ALPINE | 143 | ++ | 0,1% |
| DACIA | 11 903 | -3,4 | 8,9% |
| RENAULT | 24 330 | -20,6 | 18,2% |
| **AUTRES** | **53 428** | **-16,8** | **39,9%** |
| **TOTAL** | **133 762** | **-20,5** | **100,0%** |

Pénétration septembre 2021

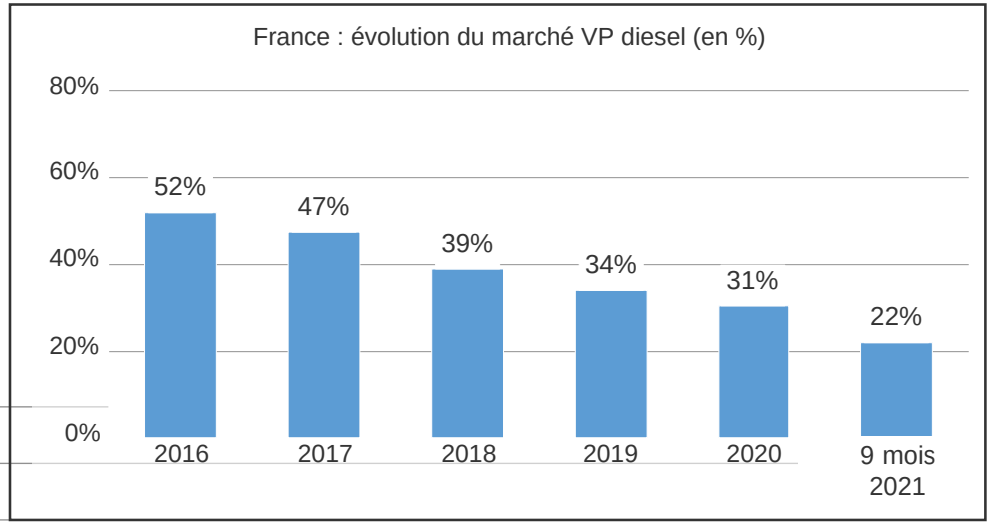


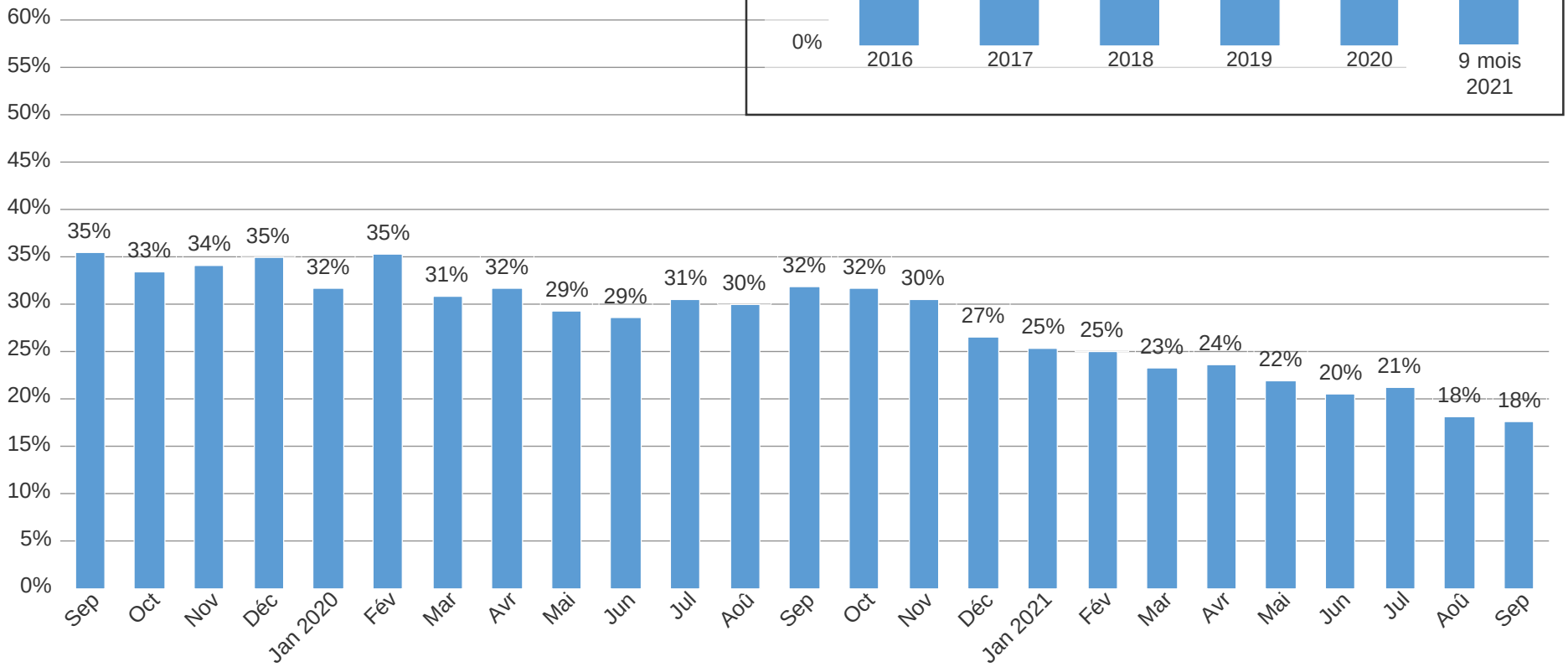

| | |
|---|---|
| STELLANTIS : | 32,9% |
| GROUPE RENAULT : | 27,2% |

*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché français (VP) : part diesel

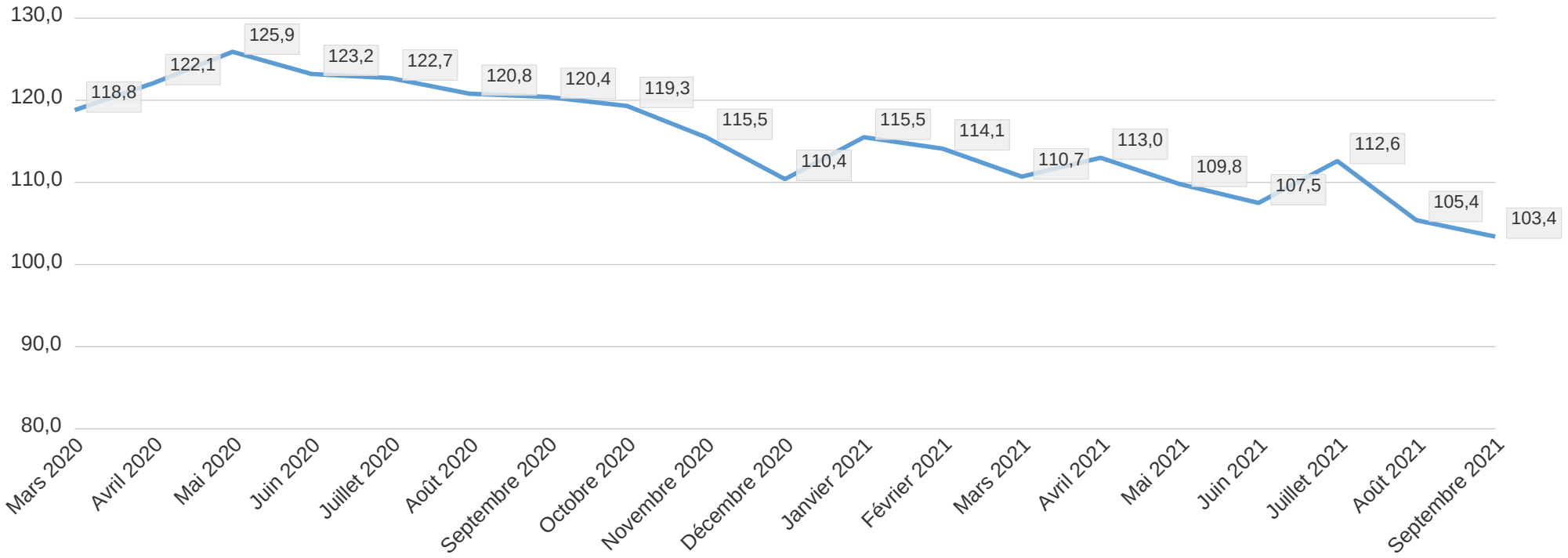
évolution mensuelle 2019-2021 (2 ans glissants)




*Source : PFA/AAA DATA*

# Émissions de $CO_2$ WLTP en France




*Source : PFA/AAA DATA*

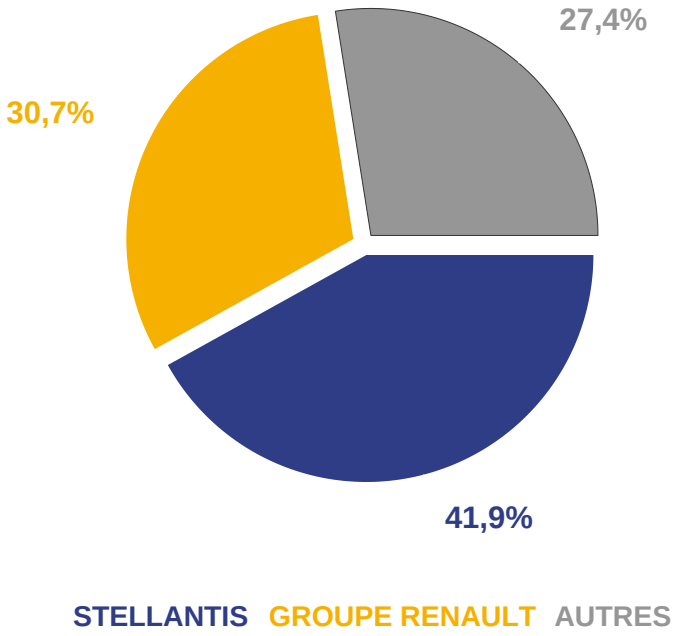
Carte interactive ACEA des émissions de $CO_2$ en Europe:

https://www.acea.be/statistics/tag/category/co2-emissions-trends

# Marché français (VUL) par groupe septembre 2021

| Véhicules Utilitaires Légers (VUL) | septembre 2021 | variation en % | Pénétration |
|---|---|---|---|
| **STELLANTIS** | **14 652** | **-19,8** | **41,9%** |
| CITROEN | 4 980 | -22,2 | 14,2% |
| FIAT | 2 582 | -13,7 | 7,4% |
| JEEP | 32 | +39,1 | |
| OPEL | 905 | +9,2 | 2,6% |
| PEUGEOT | 6 141 | -23,4 | 17,5% |
| **GROUPE RENAULT** | **10 742** | **-19,5** | **30,7%** |
| DACIA | 115 | +22,3 | 0,3% |
| RENAULT | 10 627 | -19,8 | 30,4% |
| **AUTRES** | **9 600** | **-7,4** | **27,4%** |
| **TOTAL** | **34 994** | **-16,7** | **100,0%** |

Pénétration septembre 2021




STELLANTIS : 41,9%
GROUPE RENAULT : 30,7%

*Source : PFA/AAA DATA*

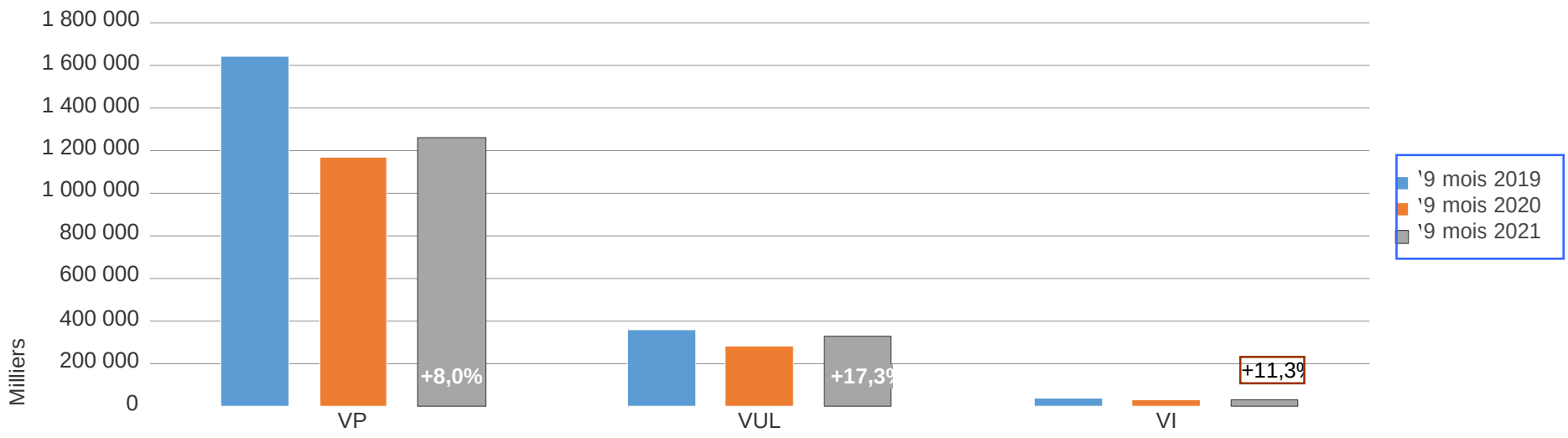
# Le marché automobile français

## Janvier à septembre 2021

PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Marché français
# janvier à septembre 2021

| Immatriculations | 9 mois 2020 | 9 mois 2021 |
|---|---|---|
| + | 1 449 615 | 1 592 206 |
| | 1 166 698 | 1 260 305 |
| | 282 917 | 331 901 |
| | 29 462 | 32 785 |

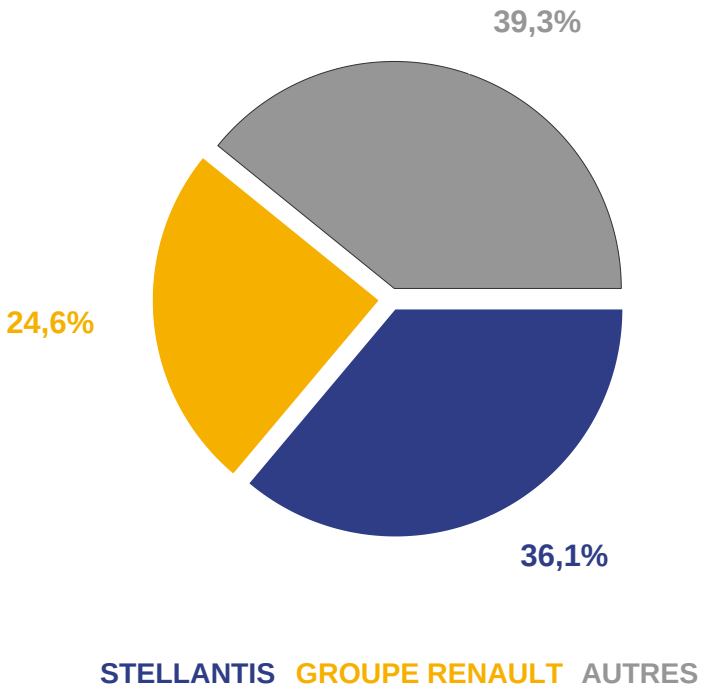



*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché français (VL) par groupe Janvier à septembre 2021

| Véhicules Légers (VP + VUL) dont | 9 mois 2021 | variation en % | Pénétration |
|---|---|---|---|
| **STELLANTIS** | **575 201** | **+7,5** | **36,1%** |
| ALFA ROMEO | 1 049 | -25,2 | |
| CITROEN | 173 804 | +9,1 | 10,9% |
| DS | 17 482 | +9,6 | 1,1% |
| FIAT | 59 933 | +7,6 | 3,8% |
| JEEP | 8 275 | +84,4 | 0,5% |
| MASERATI | 82 | +51,9 | |
| OPEL | 37 096 | -1,5 | 2,3% |
| PEUGEOT | 277 468 | +6,5 | 17,4% |
| **GROUPE RENAULT** | **391 472** | **+2,2** | **24,6%** |
| ALPINE | 922 | ++ | |
| DACIA | 92 692 | +27,3 | 5,8% |
| RENAULT | 297 858 | -3,8 | 18,7% |
| **AUTRES** | **625 533** | **+17,7** | **39,3%** |
| **TOTAL** | **1 592 206** | **+9,8** | **100,0%** |

Pénétration 9 mois 2021



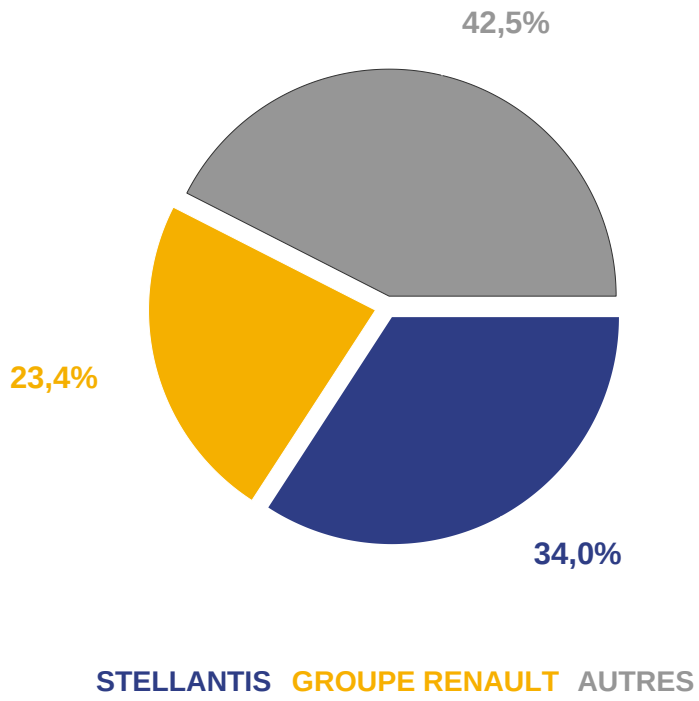

| | |
|---|---|
| STELLANTIS : | 36,1% |
| GROUPE RENAULT : | 24,6% |

*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché français (VP) par groupe Janvier à septembre 2021

| Voitures Particulières (VP) dont | 9 mois 2021 | variation en % | Pénétration |
|---|---|---|---|
| **STELLANTIS** | **429 001** | **+3,9** | **34,0%** |
| ALFA ROMEO | 1 042 | -24,3 | |
| CITROEN | 123 688 | +5,2 | 9,8% |
| DS | 17 371 | +10,0 | 1,4% |
| FIAT | 29 934 | +0,3 | 2,4% |
| JEEP | 8 145 | ++ | 0,6% |
| MASERATI | 74 | +89,7 | |
| OPEL | 30 551 | -5,6 | 2,4% |
| PEUGEOT | 218 195 | +2,9 | 17,3% |
| **GROUPE RENAULT** | **295 431** | **-0,4** | **23,4%** |
| ALPINE | 922 | ++ | |
| DACIA | 91 720 | +27,4 | 7,3% |
| RENAULT | 202 789 | -9,6 | 16,1% |
| **AUTRES** | **535 873** | **+17,3** | **42,5%** |
| **TOTAL** | **1 260 305** | **+8,0** | **100,0%** |

Pénétration 9 mois 2021




| | |
|---|---|
| STELLANTIS : | 34,0% |
| GROUPE RENAULT : | 23,4% |

*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché français (VP) par type d'énergie
# Janvier à septembre 2021

| | 9 mois 2020 | | 9 mois 2021 | |
|---|---|---|---|---|
| | unités | % | unités | % |
| Essence | 572 915 | 49,1 | 522 225 | 41,4 |
| Diesel | 362 133 | 31,0 | 276 453 | 21,9 |
| Hybrides* | 150 099 | 12,9 | 317 222 | 25,2 |
| dont hybrides rechargeables** | 40 287 | 3,5 | 101 793 | 8,1 |
| Electricité | 70 538 | 6,0 | 106 931 | 8,5 |
| Bicarburation : essence + GPL + GNV | 10 736 | 0,9 | 36 290 | 2,9 |
| Superéthanol | 2 | 0,0 | 1 077 | 0,1 |
| GNV | 275 | 0,0 | 107 | 0,0 |

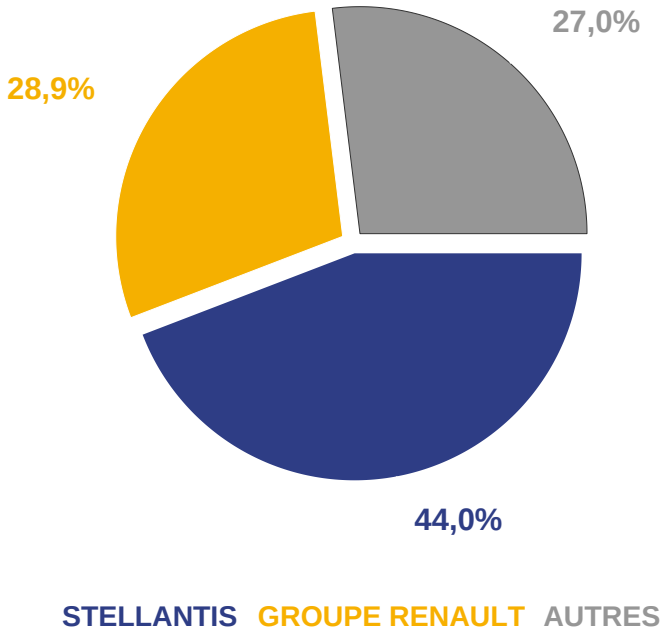
*Source : PFA/AAA DATA*

*Hybride : véhicule dont la propulsion est assurée par l'énergie provenant d'un carburant et d'une batterie ou tout autre dispositif de stockage d'énergie électrique.
**Hybride rechargeable : véhicule hybride rechargeable de l'exterieur, disposant d'une autonomie déclarée en mode électrique simple.

# Marché français (VUL) par groupe Janvier à septembre 2021

| Véhicules Utilitaires Légers (VUL) | 9 mois 2021 | variation en % | Pénétration |
|---|---|---|---|
| **STELLANTIS** | **146 200** | **+19,6** | **44,0%** |
| ALFA ROMEO | 7 | -72,0 | |
| CITROEN | 50 116 | +20,1 | 15,1% |
| DS | 111 | -29,3 | |
| FIAT | 29 999 | +16,0 | 9,0% |
| JEEP | 130 | -75,6 | |
| MASERATI | 8 | -46,7 | |
| OPEL | 6 545 | +23,7 | 2,0% |
| PEUGEOT | 59 273 | +21,9 | 17,9% |
| **GROUPE RENAULT** | **96 041** | **+11,5** | **28,9%** |
| DACIA | 972 | +13,8 | 0,3% |
| RENAULT | 95 069 | +11,5 | 28,6% |
| **AUTRES** | **89 660** | **+20,3** | **27,0%** |
| **TOTAL** | **331 901** | **+17,3** | **100,0%** |

Pénétration 9 mois 2021




| | |
|---|---|
| STELLANTIS : | 44,0% |
| GROUPE RENAULT : | 28,9% |

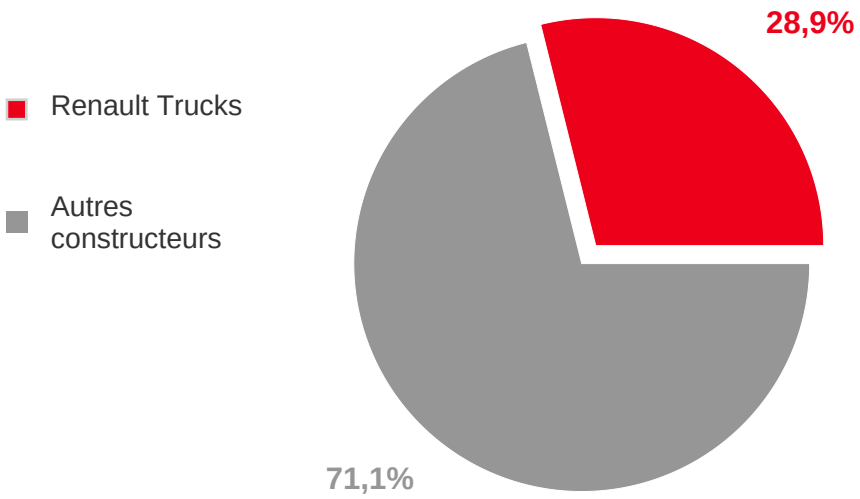
*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché français (VI) par groupe Janvier à septembre 2021

| Véhicules Industriels (VI) | 9 mois 2021 | variation en % |
|---|---|---|
| Renault Trucks | 9 482 | +15,1% |
| Autres constructeurs | 23 303 | +9,8% |
| **Total** | **32 785** | **+11,3%** |

*Source : PFA/AAA DATA*

Pénétration 9 mois 2021



PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Top 100 VP France
# Janvier à septembre 2021

| | | | % | | | | % | | | | % | | | | % |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **PEUGEOT 208 II** | **65 329** | **5,2%** | 26 | MINI MINI III | 12 002 | 1,0% | 51 | VOLVO XC40 | 6 174 | 0,5% | 76 | SEAT ATECA | 3 977 | 0,3% |
| **2** | **RENAULT CLIO V** | **62 821** | **5,0%** | 27 | VOLKSWAGEN GOLF VIII | 11 947 | 0,9% | 52 | B.M.W. X1 | 6 059 | 0,5% | 77 | DACIA LODGY | 3 972 | 0,3% |
| **3** | **DACIA SANDERO 3** | **57 774** | **4,6%** | 28 | TOYOTA C-HR | 11 702 | 0,9% | 53 | OPEL CROSSLAND | 5 929 | 0,5% | 78 | JEEP RENEGADE | 3 949 | 0,3% |
| **4** | **PEUGEOT 2008 II** | **53 965** | **4,3%** | 29 | TOYOTA AYGO II | 11 277 | 0,9% | 54 | SEAT ARONA | 5 583 | 0,4% | 79 | VOLKSWAGEN ID.3 | 3 909 | 0,3% |
| **5** | **CITROEN C3 III** | **49 579** | **3,9%** | 30 | VOLKSWAGEN T-CROSS | 11 094 | 0,9% | 55 | SKODA KAMIQ | 5 332 | 0,4% | 80 | B.M.W. SERIE 3 | 3 843 | 0,3% |
| **6** | **RENAULT CAPTUR II** | **42 683** | **3,4%** | 31 | VOLKSWAGEN TIGUAN II | 10 854 | 0,9% | 56 | MINI COUNTRY2 | 5 226 | 0,4% | 81 | OPEL GRANDLAND | 3 834 | 0,3% |
| **7** | **PEUGEOT 3008 II** | **40 939** | **3,2%** | 32 | RENAULT ARKANA | 10 214 | 0,8% | 57 | CITROEN C4SPACETO | 5 100 | 0,4% | 82 | B.M.W. X3 | 3 812 | 0,3% |
| **8** | **TOYOTA YARIS** | **27 611** | **2,2%** | 33 | MERCEDES CLASSE A | 9 783 | 0,8% | 58 | AUDI Q2 | 5 033 | 0,4% | 83 | FIAT PANDA III | 3 667 | 0,3% |
| **9** | **RENAULT TWINGOIII** | **24 531** | **1,9%** | 34 | PEUGEOT 108 | 9 596 | 0,8% | 59 | NISSAN MICRA V | 4 898 | 0,4% | 84 | SUZUKI IGNIS | 3 664 | 0,3% |
| **10** | **DACIA DUSTER 2** | **22 596** | **1,8%** | 35 | DS DS7 | 9 321 | 0,7% | 60 | SKODA OCTAV.IV | 4 831 | 0,4% | 85 | SKODA KAROQ | 3 607 | 0,3% |
| 11 | RENAULT MEGANE IV | 21 430 | 1,7% | 36 | SUZUKI SWIFT | 8 885 | 0,7% | 61 | CITROEN BERLINGO3 | 4 807 | 0,4% | 86 | JEEP COMPASS | 3 587 | 0,3% |
| 12 | VOLKSWAGEN POLO VI | 19 996 | 1,6% | 37 | B.M.W. SERIE 1 | 8 439 | 0,7% | 62 | MERCEDES GLA | 4 762 | 0,4% | 87 | VOLVO XC60 II | 3 580 | 0,3% |
| 13 | CITROEN C3 AIRCR. | 19 480 | 1,5% | 38 | RENAULT KADJAR | 8 389 | 0,7% | 63 | KIA SPORTAGE | 4 754 | 0,4% | 88 | NISSAN QASHQAI 2 | 3 501 | 0,3% |
| 14 | FIAT 500 | 18 686 | 1,5% | 39 | HYUNDAI KONA | 8 180 | 0,6% | 64 | KIA PICANTO 3 | 4 544 | 0,4% | 89 | DACIA SPRING | 3 500 | 0,3% |
| 15 | TESLA MODEL 3 | 18 501 | 1,5% | 40 | FORD FIESTAVII | 8 125 | 0,6% | 65 | RENAULT GDSCEN.IV | 4 470 | 0,4% | 90 | SUZUKI VITARAIII | 3 479 | 0,3% |
| 16 | CITROEN C5 AIRCR. | 18 036 | 1,4% | 41 | CITROEN C1 II | 7 997 | 0,6% | 66 | HYUNDAI I20 | 4 429 | 0,4% | 91 | SEAT LEON | 3 387 | 0,3% |
| 17 | PEUGEOT 5008 II | 17 454 | 1,4% | 42 | TOYOTA RAV4 | 7 792 | 0,6% | 67 | SKODA FABIA III | 4 426 | 0,4% | 92 | DACIA SANDERO | 3 309 | 0,3% |
| 18 | PEUGEOT 308 II | 17 032 | 1,4% | 43 | SEAT IBIZA V | 7 720 | 0,6% | 68 | AUDI Q3 | 4 370 | 0,3% | 93 | FORD FOCUS IV | 3 291 | 0,3% |
| 19 | RENAULT ZOE | 15 504 | 1,2% | 44 | NISSAN JUKE II | 7 505 | 0,6% | 69 | PEUGEOT RIFTER | 4 340 | 0,3% | 94 | FIAT TIPO | 3 183 | 0,3% |
| 20 | CITROEN C4 III | 14 986 | 1,2% | 45 | DS DS3 CBACK | 7 463 | 0,6% | 70 | RENAULT SCENIC IV | 4 211 | 0,3% | 95 | B.M.W. X2 | 3 008 | 0,2% |
| 21 | VOLKSWAGEN T-ROC | 14 316 | 1,1% | 46 | KIA NIRO | 7 435 | 0,6% | 71 | FIAT 500X | 4 165 | 0,3% | 96 | MERCEDES CLASSE C | 2 997 | 0,2% |
| 22 | HYUNDAI TUCSONIII | 13 991 | 1,1% | 47 | AUDI A3 | 6 807 | 0,5% | 72 | KIA STONIC | 4 112 | 0,3% | 97 | KIA XCEED | 2 825 | 0,2% |
| 23 | FORD PUMA | 13 533 | 1,1% | 48 | PEUGEOT 508 II | 6 694 | 0,5% | 73 | KIA RIO IV | 4 078 | 0,3% | 98 | MERCEDES GLB | 2 791 | 0,2% |
| 24 | TOYOTA COROLLA | 13 285 | 1,1% | 49 | AUDI A1 SPORTB | 6 415 | 0,5% | 74 | OPEL MOKKA | 4 078 | 0,3% | 99 | AUDI Q5 | 2 791 | 0,2% |
| 25 | OPEL CORSA | 13 187 | 1,0% | 50 | FORD KUGA | 6 201 | 0,5% | 75 | AUDI Q3 SPORTB | 3 995 | 0,3% | 100 | MERCEDES GLC | 2 726 | 0,2% |

*Source : PFA/AAA DATA*

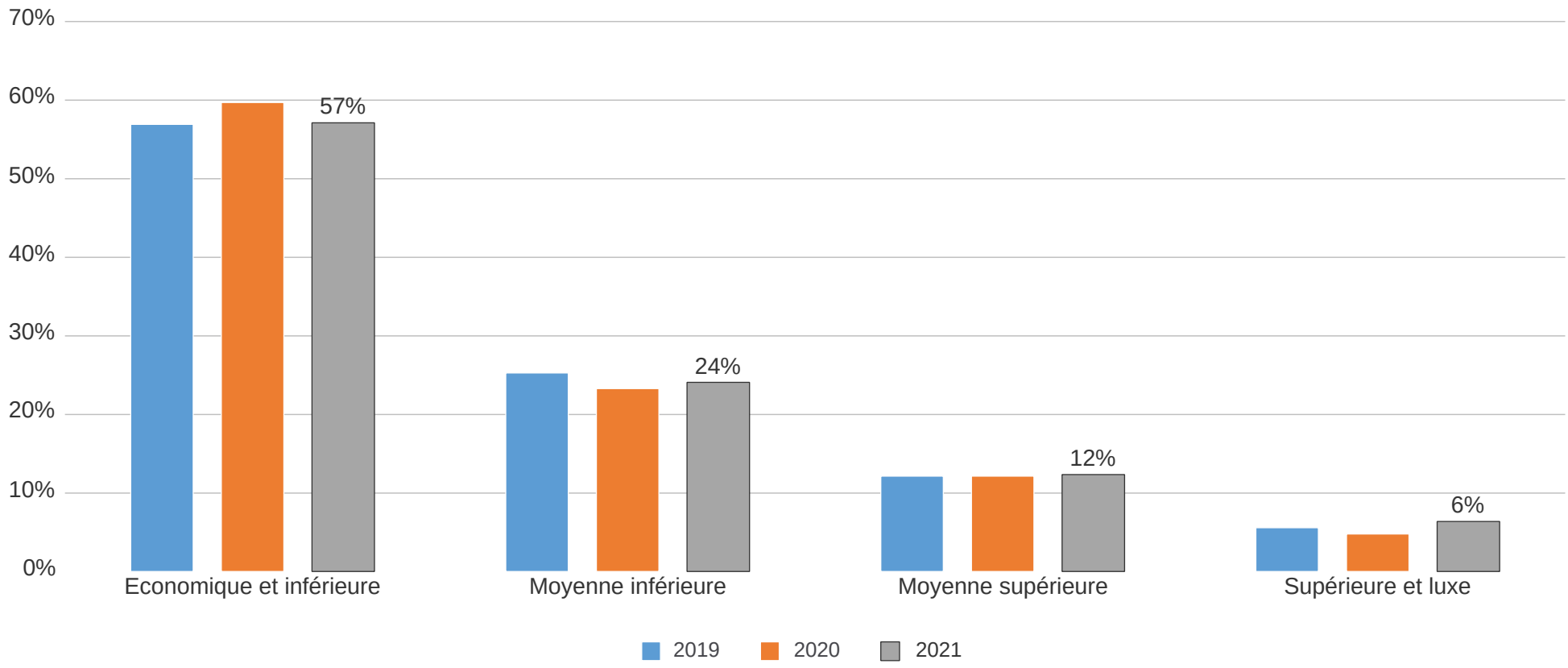
PFA FILIÈRE AUTOMOBILE & MOBILITÉS

# Top 100 VUL France
# Janvier à septembre 2021

| | | | % | | | | % | | | | % | | | | % |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **RENAULT KANGOO II** | **23 965** | **7,2%** | 26 | FIAT TALENTO | 3 153 | 0,9% | 51 | PEUGEOT 2008 II | 777 | 0,2% | 76 | IVECO 35C21 | 210 | 0,1% |
| **2** | **RENAULT TRAFIC** | **23 731** | **7,2%** | 27 | FIAT DOBLO II | 2 951 | 0,9% | 52 | RENAULT CAPTUR II | 722 | 0,2% | 77 | PIAGGIO PORTER | 208 | 0,1% |
| **3** | **RENAULT MASTERIII** | **23 403** | **7,1%** | 28 | IVECO 35C14 | 2 699 | 0,8% | 53 | RENAULT KANGOOIII | 710 | 0,2% | 78 | VOLKSWAGEN TRANSPORT | 199 | 0,1% |
| **4** | **FIAT DUCATO** | **23 302** | **7,0%** | 29 | PEUGEOT 308 II | 2 671 | 0,8% | 54 | ISUZU D-MAX | 710 | 0,2% | 79 | IVECO 35S14N | 195 | 0,1% |
| **5** | **PEUGEOT PARTNER** | **17 383** | **5,2%** | 30 | RENAULT MEGANE IV | 2 483 | 0,7% | 55 | NISSAN NV250 | 660 | 0,2% | 80 | FORD FOCUS IV | 185 | 0,1% |
| **6** | **PEUGEOT EXPERT** | **16 779** | **5,1%** | 31 | OPEL VIVARO | 2 417 | 0,7% | 56 | IVECO 35S18 | 621 | 0,2% | 81 | OPEL CORSA | 159 | 0,0% |
| **7** | **CITROEN BERLINGO3** | **16 290** | **4,9%** | 32 | TOYOTA PRO.CITY | 2 065 | 0,6% | 57 | VOLKSWAGEN POLO VI | 620 | 0,2% | 82 | FORD FIESTA | 158 | 0,0% |
| **8** | **CITROEN JUMPY** | **11 859** | **3,6%** | 33 | OPEL MOVANO | 2 062 | 0,6% | 58 | VOLKSWAGEN GOLF VIII | 568 | 0,2% | 83 | SKODA OCTAV.IV | 150 | 0,0% |
| **9** | **CITROEN C3 III** | **11 023** | **3,3%** | 34 | NISSAN NV400 | 2 026 | 0,6% | 59 | IVECO 35S16 | 556 | 0,2% | 84 | SKODA SCALA | 135 | 0,0% |
| **10** | **PEUGEOT BOXER** | **10 663** | **3,2%** | 35 | FORD T.CONNECT | 1 998 | 0,6% | 60 | ISUZU N | 531 | 0,2% | 85 | NISSAN NT400 | 133 | 0,0% |
| 11 | CITROEN JUMPER | 9 833 | 3,0% | 36 | M.A.N. TGE | 1 819 | 0,5% | 61 | CITROEN C4 III | 462 | 0,1% | 86 | SEAT ARONA | 131 | 0,0% |
| 12 | FORD T.CUSTOM | 9 621 | 2,9% | 37 | IVECO 35S14 | 1 791 | 0,5% | 62 | TOYOTA YARIS | 429 | 0,1% | 87 | FIAT TIPO | 126 | 0,0% |
| 13 | MERCEDES SPRINTER | 9 254 | 2,8% | 38 | OPEL COMBO | 1 704 | 0,5% | 63 | FORD FIESTAVII | 395 | 0,1% | 88 | VOLKSWAGEN TIGUAN II | 125 | 0,0% |
| 14 | RENAULT CLIO V | 8 256 | 2,5% | 39 | RENAULT ZOE | 1 622 | 0,5% | 64 | LAND ROVER DEFENDER | 389 | 0,1% | 89 | IVECO 40C14N | 118 | 0,0% |
| 15 | VOLKSWAGEN TRANSP.VI | 6 228 | 1,9% | 40 | SUZUKI JIMNY | 1 617 | 0,5% | 65 | GOUPIL G4 | 362 | 0,1% | 90 | AUDI A3 | 118 | 0,0% |
| 16 | MERCEDES VITO | 6 163 | 1,9% | 41 | NISSAN NV300 | 1 536 | 0,5% | 66 | FIAT FIORINO | 330 | 0,1% | 91 | B.M.W. SERIE 1 | 117 | 0,0% |
| 17 | FORD TRANSIT2T | 6 042 | 1,8% | 42 | IVECO 35C18 | 1 418 | 0,4% | 67 | NISSAN E-NV200 | 328 | 0,1% | 92 | PEUGEOT 108 | 112 | 0,0% |
| 18 | RENAULT MASTERRT3 | 5 814 | 1,8% | 43 | TOYOTA PROACE | 1 402 | 0,4% | 68 | PEUGEOT 3008 II | 319 | 0,1% | 93 | OPEL ASTRA | 106 | 0,0% |
| 19 | PEUGEOT 208 II | 5 668 | 1,7% | 44 | VOLKSWAGEN CADDY | 1 220 | 0,4% | 69 | CITROEN C3 AIRCR. | 312 | 0,1% | 94 | FORD PUMA | 103 | 0,0% |
| 20 | IVECO 35C16 | 5 584 | 1,7% | 45 | MERCEDES CITAN | 1 087 | 0,3% | 70 | MERCEDES ESPRINTER | 282 | 0,1% | 95 | IVECO 35S14G | 99 | 0,0% |
| 21 | PEUGEOT 208 | 4 513 | 1,4% | 46 | MITSUBISHI L200 | 933 | 0,3% | 71 | MERCEDES CLASSE V | 272 | 0,1% | 96 | SEAT LEON | 98 | 0,0% |
| 22 | RENAULT EXPRESS | 3 944 | 1,2% | 47 | NISSAN NP300 | 876 | 0,3% | 72 | SEAT IBIZA V | 269 | 0,1% | 97 | SKODA FABIA III | 96 | 0,0% |
| 23 | VOLKSWAGEN CRAFTER | 3 360 | 1,0% | 48 | DACIA DUSTER 2 | 869 | 0,3% | 73 | TOYOTA L.CRUISER | 216 | 0,1% | 98 | HYUNDAI KONA | 94 | 0,0% |
| 24 | TOYOTA HILUX | 3 274 | 1,0% | 49 | FORD T.COURIER | 866 | 0,3% | 74 | PEUGEOT RIFTER | 211 | 0,1% | 99 | JEEP WRANGLER | 93 | 0,0% |
| 25 | FORD RANGER | 3 260 | 1,0% | 50 | FUSO CANTER | 785 | 0,2% | 75 | RENAULT TWINGOIII | 211 | 0,1% | 100 | TOYOTA COROLLA | 90 | 0,0% |

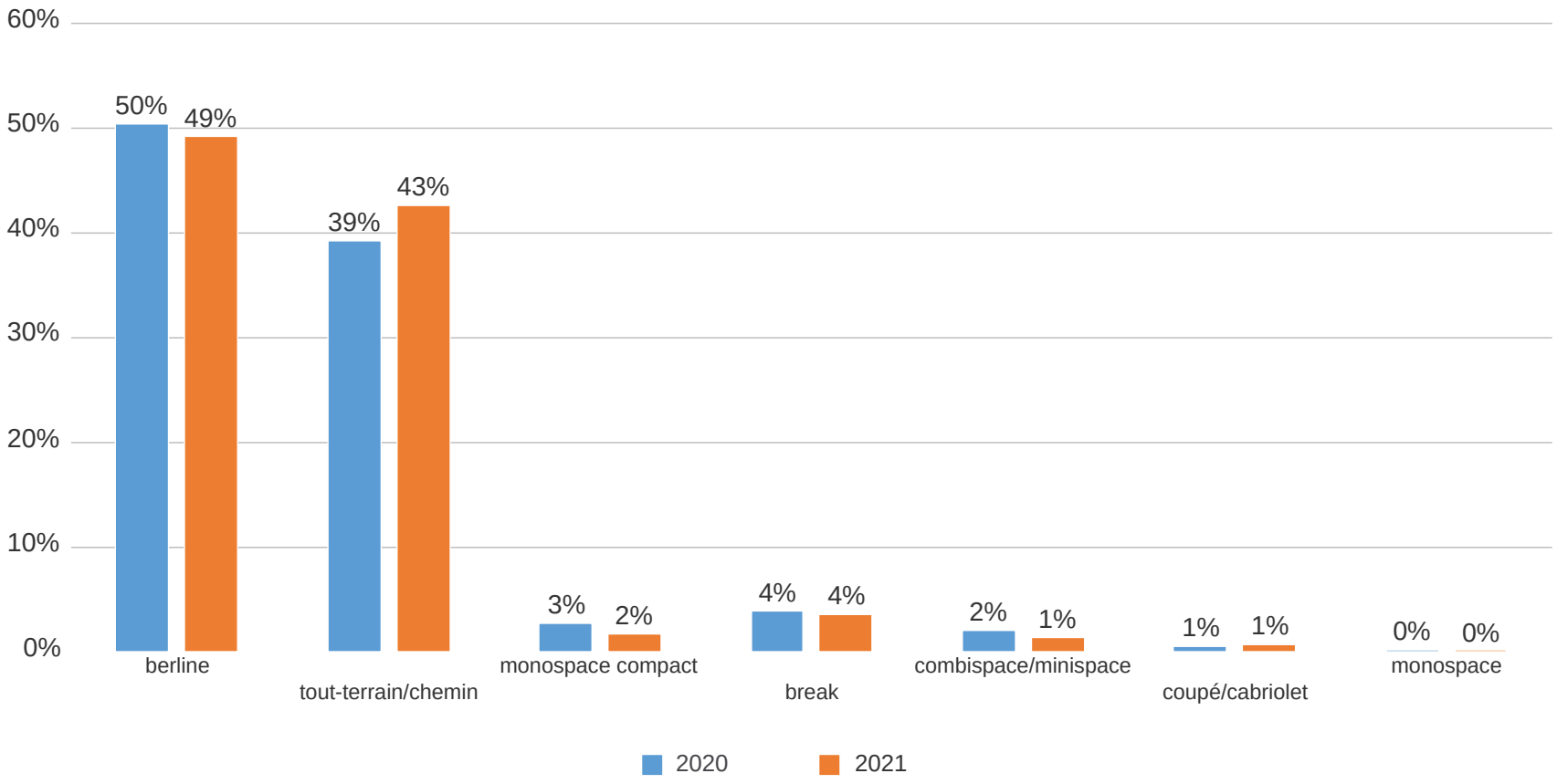
*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché VP par gamme (France)
# Janvier à septembre 2021




*Source : PFA/AAA DATA*

# Marché VP par carrosserie (France)
# Janvier à septembre 2021




*Source : PFA/AAA DATA*

**Pour plus d'informations, contactez-nous:**

Par mail : francois.roudier@pfa-auto.fr
Par téléphone : 06 82 85 98 58