



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Réunion du Comité stratégique de la filière automobile

06 novembre 2020

EDITORIAL

Face à l'arrêt brutal de l'ensemble de la filière automobile du fait de la crise de la COVID-19, le Gouvernement a répondu présent dès la fin mai avec un plan de soutien massif présenté par le président de la République. 8 milliards d'euros d'aides, d'investissements et de prêts ont été mobilisés pour renouveler le parc automobile français en faveur des véhicules propres, pour concevoir et produire en France les véhicules de demain et pour soutenir les entreprises en difficulté et protéger leurs salariés.

Ces soutiens ont permis à la France d'être le seul pays d'Europe dont la demande automobile est restée positive au mois de juin 2020, avec une nette augmentation sur les véhicules électriques, qui sont au cœur du plan de soutien. Côté offre, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile a déjà distingué 85 lauréats représentant plus de 70, millions d'euros d'aides. Enfin, concernant l'innovation, nous avançons vite puisque le premier Comité d'Orientation pour la Recherche Automobile et Mobilité (CORAM) s'est tenu en juin dernier et a déjà identifié 27 projets qui vont permettre l'émergence d'une filière intégrée de production des composants stratégiques pour la fabrication des véhicules électriques et hybrides rechargeables. Cet effort pour construire l'avenir de la filière automobile, consolider le secteur et accompagner les sous-traitants automobiles français, nous allons l'amplifier avec la création du Fonds Avenir Automobile 2 (FAA2) qui sera doté de plus de 500 millions d'euros pour intervenir en fonds propre. Un premier investissement a déjà été validé.

Les résultats obtenus en moins de six mois prouvent que la filière automobile française dispose de nombreux atouts pour rebondir. C'est également la démonstration que pour relancer cette industrie d'excellence nous sommes plus forts ensemble, Etat, élus locaux, industriels, fabricants et sous-traitants,. Preuve en est la charte d'engagements sur les relations entre clients et fournisseurs de la filière automobile qui fédère toutes les parties prenantes afin de renforcer la solidarité au sein de la filière et de lui permettre d'avancer efficacement.

Face au nouveau confinement en vigueur depuis fin octobre, le Gouvernement souhaite réitérer son soutien à la filière automobile et a décidé de prolonger jusqu'au 30 juin 2021 les barèmes actuellement en vigueur du bonus et de la prime à la conversion, qui permettent d'accélérer et de renforcer la transition écologique du parc automobile.

Le cap que nous avons fixé avec la Plateforme automobile (PFA), son président Luc Chatel et l'ensemble des industriels est très clair, nous le réaffirmons avec force avec le Comité stratégique de la filière automobile : construire en France la voiture de demain, compétitive, performante et écologique.

Barbara Pompili, ministre de la Transition écologique
Bruno Le Maire, ministre de l'Economie, des Finances et de la Relance
Agnès Pannier-Runacher, ministre déléguée en charge de l'Industrie

L'accélération du verdissement du parc automobile

Le soutien à la demande

Dès le 1^{er} juin, les mesures de soutien à la demande annoncées dans le cadre du plan de relance automobile sont entrées en vigueur. Après trois mois de forte baisse des commandes à cause des mesures sanitaires, leur objectif était d'accélérer le renouvellement et le verdissement du parc automobile français. Les résultats sont désormais tangibles.

Le marché des véhicules particuliers (VP) a affiché une croissance de 1,2 % par rapport au mois de juin 2019, et de 3,9 % en juillet. En juin, les entreprises de services et de distribution regroupées au sein du Conseil national des professions de l'automobile (CNPA), observaient une bonne dynamique du marché de l'occasion, avec une hausse de près de 30 % des ventes par rapport à juin 2019, et un rebond de l'activité sous l'effet favorable de la Prime à la conversion.

La France s'est ainsi distinguée en étant le seul pays dont le marché est en hausse au sein de l'UE en juin (Espagne -36,7 %, Allemagne -32,3 %, Italie -23,1%). Sur les mois d'août, septembre et octobre, les baisses ont pu être contenues, avec des carnets de commandes élevés pour certains constructeurs, notamment sur le marché des véhicules utilitaires légers (VUL).

L'électrification du parc automobile français a connu une forte progression. Les ventes de véhicules électriques (VE) et hybrides rechargeables (VHR) sur lesquelles ont été axées les mesures de soutien, sont ainsi en nette augmentation. Au 31 octobre, c'est ainsi 80 000 VE et 50 000 VHR qui ont été immatriculés. Depuis le début de l'année, la part de marché des véhicules électriques et hybrides rechargeables a été multipliée par plus de trois et demi par rapport à 2019 : les VE+VHR représentent au total 9,8 % du marché des VP (6,0 % VE et 3,8 % VHR), contre seulement 2,7 % sur les 10 premiers mois de 2019 (1,9 % VE et 0,8 % VHR).

Les barèmes 2020 du bonus et de la prime à la conversion prolongés de 6 mois, jusqu'au 30 juin 2021, pour renforcer le soutien au verdissement du parc dans le contexte de la crise sanitaire.

Le Gouvernement a fait le choix d'autoriser les retraits de commandes de véhicules pour permettre la continuité de l'activité de la filière dans son ensemble. Par ailleurs, comme durant le premier confinement, les garages, la réparation automobile et l'activité d'après-vente sont des activités considérées comme essentielles, donc autorisées.

Néanmoins pour tenir compte des perturbations engendrées sur les ventes de véhicules à cause de la fermeture des espaces d'exposition des concessions, les barèmes actuellement en vigueur du bonus et de la prime à la conversion seront prolongés jusqu'au 30 juin 2021

pour renforcer le soutien à la demande et au verdissement du parc. Les nouveaux barèmes seront publiés dans les prochains jours et entreront en vigueur le 1er juillet 2021 au lieu du 1er janvier 2021 comme initialement prévu.

Le soutien au développement des infrastructures de bornes de recharge

L'objectif de 100 000 bornes (points) de recharge est désormais fixé à fin 2021, au lieu de fin 2022 initialement

Diverses mesures visant à accélérer le déploiement des bornes ont été présentées par le Gouvernement le 12 octobre dernier :

- la forte augmentation des aides sur les bornes de recharge électrique : le programme ADVENIR prendra désormais en charge jusqu'à 60% du coût des bornes ouvertes au public, soit une aide allant de 2 000 € jusqu'à 9 000 €, alors que les montants étaient auparavant compris entre 1 000 € et 2 000 € ;
- la mise en place d'aides au rétrofit des bornes déjà installées : l'objectif est de remettre à niveau une partie du réseau existant installé il y a plusieurs années, notamment en les rendant interopérables. L'Association Française pour l'itinérance de la Recharge Electrique des Véhicules (AFIREV) a également publié des chartes pour la qualité des services de recharges ;
- une enveloppe de 100 millions d'euros pour les bornes de recharge rapide sur les autoroutes et le réseau routier national.

Ce dispositif permettra d'installer des stations de recharge rapide dans la quasi-totalité des aires de service du réseau d'autoroute et des routes nationales, et de permettre des déplacements longue distance en véhicule électrique sur tout le territoire.

A cette même occasion, plusieurs acteurs se sont engagés, à travers la signature de la charte « Objectif 100 000 bornes », à concourir au déploiement de points de charge ouverts au public en France. Ils ont annoncé des déploiements de bornes de recharge en 2021 permettant de plus que doubler le nombre de bornes déjà installées en France.

Le soutien à l'offre

Volet 1 : le Fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile a déjà accompagné la modernisation, la décarbonation et la diversification de nombreuses PME et ETI.

Doté de 200 millions d'euros en 2020, et de 600 millions d'euros sur trois ans, le Fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet peuvent le faire via un appel à projet (AAP) ouvert jusqu'au 17 novembre prochain. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt (AMI) lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin dernier au 31 juillet dernier, près de 800 projets ont été recensés.

85 projets ont d'ores et déjà été retenus pour un montant total d'aides de plus de 70 millions d'euros

Depuis le 22 octobre, 30 nouveaux projets automobiles ont été retenus. Ces derniers totalisent 56,2 millions d'euros d'investissement productif et seront soutenus à hauteur de 24,3 millions d'euros.

L'intégralité des 85 lauréats, dont les 30 nouveaux, sont présentés en annexe.

Volet 2 : Le CORAM - Programme stratégique d'investissements pour soutenir les projets de R&D et d'innovation et développer les véhicules de demain

Le 2 juillet dernier a eu lieu le premier comité d'orientation pour la recherche automobile et mobilité (CORAM). Cette réunion a été l'occasion :

- de valider la feuille de route technologique de la filière automobile, définissant les axes stratégiques d'investissement. Elle concerne, à court terme le développement des composants stratégiques pour la fabrication des véhicules électriques et hybrides rechargeables (les cellules, modules et packs des batteries, les moteurs et les transmissions électriques ainsi que l'électronique de puissance associée), et, à plus moyen terme, les systèmes à hydrogène pour la mobilité ainsi que le véhicule autonome et connecté. Cette feuille de route donne un cap clair pour la R&D de la filière automobile française : devenir dans les 10 prochaines années une des premières industries productrices de véhicules propres au monde ;
- de valider l'entrée en instruction par l'ADEME et Bpifrance de 27 projets qui pourront être financés par l'Etat dans le cadre du 3^{ème} Programme d'investissements d'avenir (PIA), en contrepartie d'engagements et d'investissements des industriels.

A la suite de l'examen des 27 dossiers, le Gouvernement confirme que 150 millions d'euros seront engagés d'ici la fin de l'année 2020 pour contribuer à l'effort de relance de la filière.

En particulier, 120 millions d'euros viendront compléter l'émergence d'une filière intégrée de production des composants stratégiques pour la fabrication des véhicules électriques et hybrides rechargeables (les batteries, les moteurs et les transmissions électriques ainsi que l'électronique de puissance associée), en plus de l'effort sans précédent réalisé pour le projet porté conjointement par PSA et SAFT (680 millions d'euros sur trois ans) pour permettre l'émergence d'une usine de batteries de nouvelle génération.

L'organisation mise en place avec le CORAM en 2020 sera pérennisée en 2021 pour soutenir les projets les plus structurants de la filière, avec une capacité d'intervention comparable permettant de financer les dossiers de qualité, à l'instar de ce qui a été fait en 2020.

Volet 3 : Le Fonds avenir automobile est désormais opérationnel pour renforcer les fonds propres des PME et ETI de la filière

PSA, Renault et Bpifrance lancent le Fonds Avenir Automobile 2 (FAA 2) pour soutenir la croissance et l'innovation des PME et ETI de la filière automobile française.

Dans le contexte de crise économique liée à la pandémie de la Covid-19 qui génère une situation aux effets très négatifs à court et moyen terme sur les entreprises de la filière automobile, les constructeurs français PSA et Renault se sont accordés avec Bpifrance pour créer un fonds d'investissement, destiné à accompagner les sous-traitants automobiles français. Le FAA 2 s'inscrit directement dans la continuité du Fonds Avenir Automobile (FAA), lancé en 2009 et dont la période d'investissement arrive à son terme. Il s'appuiera sur l'expérience acquise par l'équipe de gestion du FAA et sur ses modalités d'investissement qui ont contribué à bâtir une industrie de premier rang, forte de plus de 70 000 salariés en France. L'Etat, qui soutient la démarche, participera financièrement et rejoindra ainsi PSA, Renault et Bpifrance lors de la levée initiale.

A l'image du FAA, le Fonds Avenir Automobile 2 sera géré par Bpifrance et investira au capital de sous-traitants automobile afin d'accélérer leur croissance, leur capacité d'innovation et leur diversification, composantes essentielles de leur pérennité. Il répondra ainsi aux grands enjeux du secteur automobile au niveau mondial, qui fait face à des besoins de consolidation de la filière, d'internationalisation et de mutations indispensables à la transformation écologique. L'objectif est ainsi de soutenir l'émergence de futurs leaders à l'échelle européenne et internationale sur les technologies clés de l'automobile.

Afin de répondre aux enjeux de long terme de la filière, le Fonds Avenir Automobile 2 aura une durée totale de 15 ans et sa période d'investissement sera de 5 ans. Il sera doté de 525 millions d'euros au maximum, libérés progressivement, et interviendra de deux manières :

- 80% du fonds, soit jusqu'à 420 millions d'euros, sera investi directement dans les sous-traitants automobiles français avec l'ambition d'accompagner une quinzaine de groupes ;
- 20% du fonds, soit jusqu'à 105 millions d'euros, sera investi en « fonds de fonds » dans des fonds d'investissements privés dont l'action sera complémentaire à celle du FAA 2.

L'enveloppe principale sera dédiée aux entreprises économiquement robustes et/ou porteuses de nouvelles technologies du secteur automobile. Le fonds pourra également investir dans des entreprises dont les performances financières étaient en ligne avec le marché sur les derniers exercices, mais qui se sont fortement endettées du fait des conséquences économiques brutales de la crise sanitaire. Les entreprises ciblées seront principalement les sous-traitants français, ainsi que des équipementiers étrangers ayant une activité significative sur le territoire national.

Via cette enveloppe, le FAA 2 investira en fonds propres ou en quasi-fonds propres des montants de 3 à 50 millions d'euros. **En restant exclusivement minoritaire, le fonds n'a pas vocation à prendre le contrôle des sociétés concernées.** Il jouera cependant un rôle actif dans l'accompagnement et la gouvernance des entreprises, afin d'engager un véritable dialogue stratégique avec les dirigeants.

Les opérations complexes, qui exigent une implication encore plus forte auprès du management via une intervention majoritaire ou minoritaire significative, seront du ressort de fonds d'investissement tiers. Les équipes fonds de fonds de Bpifrance sélectionneront ces fonds, notamment sur la base de leurs références démontrées en matière de gestion d'opérations complexes et leur volonté d'investir dans le secteur automobile. L'action combinée de ces fonds tiers et du FAA 2 a pour objectif de créer une véritable dynamique d'investissement dans la filière automobile en couvrant plus largement les besoins en investissement des sous-traitants automobile.

Premier investissement du Fonds Avenir Automobile 2 (« FAA 2 »)

Le premier investissement du FAA 2 sera réalisé dans le groupe Coretec.

Dirigé par Daniel Le Corre, Président fondateur, et son fils Yann Le Corre, Directeur Général, Coretec est un intégrateur de lignes de production robotisées pour l'industrie automobile. Le groupe emploie environ 360 personnes, réparties sur quatre sites dont deux en France, un en Pologne et un en République-Tchèque. Depuis sa création en 2002, Coretec est devenu un acteur majeur de la filière automobile française et européenne et compte parmi ses clients de nombreux équipementiers et constructeurs automobiles. Avec une forte culture de l'innovation, des relations étroites avec ses clients et une stratégie d'acquisitions ciblées, Coretec a enregistré une croissance très forte depuis sa création, pour atteindre un chiffre d'affaires de 33 millions d'euros au 31 mars 2020.

Cet investissement en minoritaire du FAA 2 a pour objectif d'accompagner la croissance d'un partenaire clé des grands donneurs d'ordres automobiles français et européens tout en assurant la transition entre le fondateur et la nouvelle génération. A travers cet investissement, le FAA 2 va ainsi devenir le second actionnaire du groupe Coretec, au côté de la famille Le Corre.

Le soutien aux salariés : protéger, accompagner et former

Le dispositif exceptionnel d'activité partielle proposé aux entreprises a permis de préserver le plus largement possible les emplois pendant la période d'arrêt d'activité. Fin septembre 2020, plus de 96 millions d'heures de travail avaient déjà été indemnisées dans le secteur automobile pour un montant total de plus d'un milliard d'euros. A fin août 2020, près de 500 000 salariés ont été indemnisés dans le secteur automobile (1/3 dans les entreprises industrielles et 2/3 dans les entreprises de service) pour un montant total d'indemnisations de près d'un milliard d'euros.

Face aux incertitudes qui pèsent sur le marché automobile pour 2020 et 2021, afin de préserver l'emploi et les compétences lors de périodes où il faut ajuster la capacité de production à la baisse en fonction de la demande, des accords collectifs sur l'Activité Partielle de Longue Durée (APLD) ont été conclus. La branche de la métallurgie a ainsi signé un accord sur l'APLD. Les entreprises du secteur se sont également saisies de ce dispositif.

Le déploiement d'un plan massif de développement des compétences

Les perspectives en termes d'emploi et une transformation accélérée des organisations et des métiers pour répondre à la transition écologique et numérique nous obligent à des mesures ambitieuses pour préserver l'emploi et les compétences.

Pour orienter au mieux les efforts de formation, une analyse fine et partagée des impacts de la Covid19 sur les emplois et les compétences est en cours avec :

- la mise à jour de l'étude prospective Automobile menée avec l'observatoire paritaire de la métallurgie (cartographies des métiers, nombre d'emplois impactés par type et territoire, passerelles-métiers). Le rapport final est attendu pour février 2021 ;
- la réalisation d'études spécifiques pour évaluer l'impact des mutations économiques sur l'emploi comme dans le secteur des fonderies et anticiper les besoins de nouvelles compétences par exemple dans le domaine de l'électronique de puissance (1er trimestre 2021).

Pour financer les efforts de formation, l'Etat poursuivra le développement du FNE-Formation dans la filière afin de financer la formation des salariés des entreprises en activité partielle et activité partielle longue durée. Ce dispositif permettra également de financer des processus de reconversion professionnelle.

Dans ce contexte, le PIA « Attractivité, Emplois, Compétences » piloté par la PFA et doté d'un budget global de 18 millions d'euros est réajusté pour se renforcer sur les nouveaux besoins, en particulier les solutions pédagogiques innovantes sur l'hydrogène, l'électromobilité et l'usine 4.0 en partenariat étroit avec les acteurs de la filière.

Une ambition renforcée pour la formation en alternance (apprentissage et contrats de professionnalisation)

Grâce aux mesures de soutien déployées dans le cadre du Plan #1jeune1solution, les grandes entreprises maintiendront leur niveau d'alternants et le secteur dans son ensemble montera à 5 % d'alternants d'ici 2021.

Pour renforcer l'attractivité de l'alternance aussi bien pour l'entreprise que pour l'alternant, la PFA renforce la plateforme www.monfuturjobauto.fr (déjà plus de 35 000 visiteurs uniques) et mettra aussi en place un outil de suivi tripartite (entreprise, apprenti, CFA) durant tout le parcours pour valider l'acquisition de compétences et prévenir tout risque de rupture.

Enfin l'ensemble des parties prenantes seront mobilisées pour le développement des Campus des métiers et qualifications Automobile.

La charte d'engagement sur les relations entre clients et fournisseurs de la filière automobile

En contrepartie des mesure du plan de soutien automobile, les acteurs de la filière automobile ont signé le 26 mai 2020 une charte d'engagement sur les relations entre clients et fournisseurs, afin de renforcer les relations stratégiques, économiques et contractuelles entre les donneurs d'ordre et les sous-traitants, avec l'objectif de gagner collectivement en compétitivité pour préserver autant que possible le savoir-faire et les compétences présents en France, tout en réussissant les profondes transformations à réaliser en faveur de la transition écologique, en partageant le plus en amont possible une stratégie commune.

Depuis le mois de juin, la filière s'est réunie à de nombreuses reprises dans le cadre de groupes de travaux mis en place pour répondre aux objectifs de la charte :

- assurer la pérennité et la compétitivité de la filière automobile française ;
- renforcer les relations au sein de la filière par un dialogue constructif et des outils adaptés ;
- clarifier les politiques d'intégration locale et renforcer la prise en compte d'une offre France durablement compétitive sur le territoire national ;
- revoir certaines clauses du code régissant les relations contractuelles dans la filière.

Après 4 mois de travaux, des résultats concrets sont là : les acteurs de la filière se sont accordés sur une version révisée du code de performance et de bonne pratique (CPBP) relatif à la relation client-fournisseur au sein de la filière de la construction automobile. Cette version intègre les accords obtenus en matière de relations contractuelles, le principe du recours à la médiation en cas de litige ainsi que les engagements pris sur la prise en compte de l'offre de fournisseurs à partir de leurs sites France dès lors qu'elle est compétitive.

Au-delà de la révision du CPBP, c'est une instance de dialogue au sein de la filière qui a été mise en place et qui sera pérennisée dans le cadre d'un comité de suivi du CPBP, sous l'égide de la PFA. Il se réunira au moins une fois par trimestre, afin d'échanger sur les stratégies achats des donneurs d'ordre et d'assurer le suivi de l'application de ce code. Des discussions vont par ailleurs se poursuivre sur d'autres sujets, comme la prise en compte de l'empreinte carbone globale (production et transport des pièces et composants) dans le choix des fournisseurs.

La filière a par ailleurs décidé de promouvoir plus activement le recours à la médiation en cas de conflit entre client et fournisseur, au travers du centre de médiation de la filière automobile (CMFA). Ce dispositif est complémentaire des médiations internes à certains donneurs d'ordre et à la médiation inter-entreprise mise en place par les pouvoirs publics.

Annexe - Les nouveaux lauréats du fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Le Fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Doté de 200 millions d'euros en 2020, et de 600 millions d'euros sur trois ans, le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Les entreprises qui souhaitent déposer un projet peuvent le faire via un appel à projet (AAP) ouvert jusqu'au 17 novembre prochain. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin dernier au 31 juillet dernier, près de 800 projets ont été recensés.

85 projets ont été retenus pour un montant total d'aides de plus de 70 millions d'euros.

Depuis le 22 octobre, 30 nouveaux projets automobiles ont été retenus. Ces derniers totalisent 56,2 millions d'euros d'investissement productif et seront soutenus à hauteur de 24,3 millions d'euros.

L'intégralité des 85 lauréats, dont les 30 nouveaux, sont présentés ici.

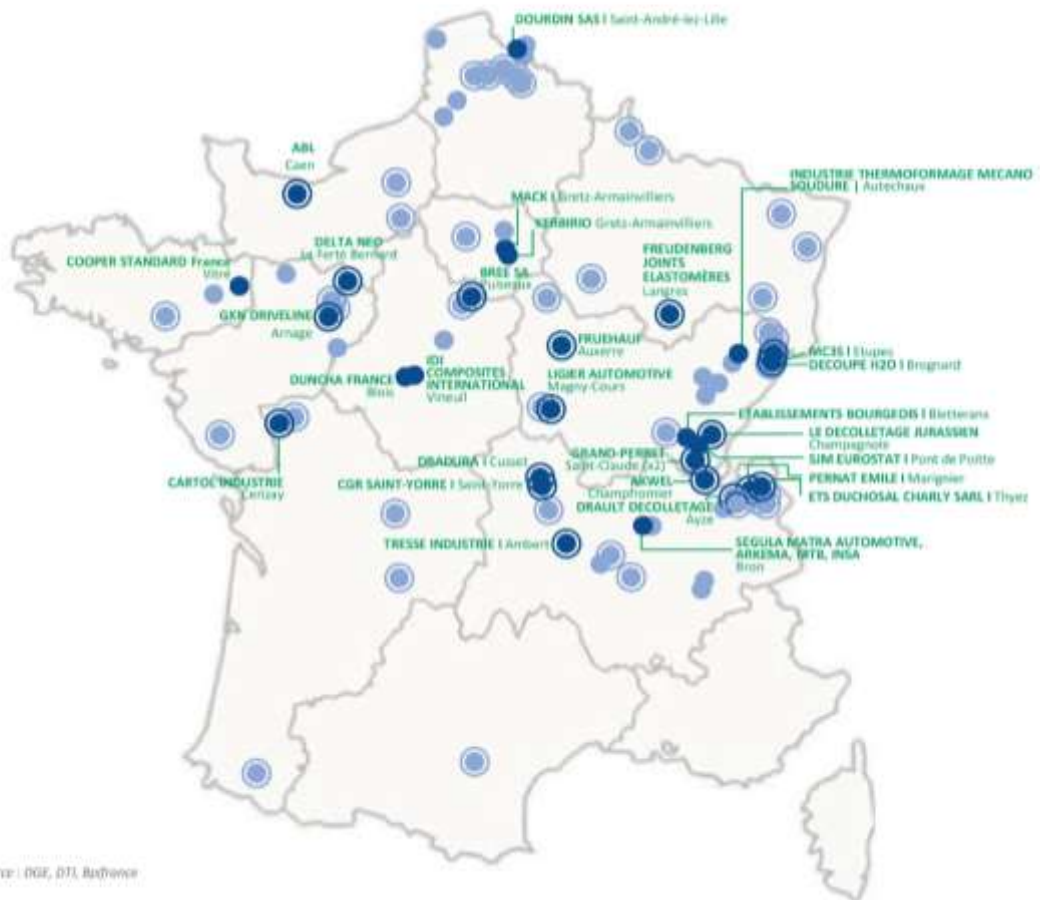
Cartographie des projets retenus à date



GOVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*

85 projets automobiles lauréats



Source : DGE, DTI, BafFrance

Vague d'annonce du lauréat

- Nouvelle vague d'annonce
- Anciennes vagues d'annonce

Information sur le nouveau projet

- TDS ← Porteur du projet
- Genas ← Commune

Projet localisé dans des territoires d'industrie



Présentation des projets retenus à date

Nouveaux projets présentés le 6 novembre 2020

Projet « DRADURA »

DRADURA – ETI

Cusset (03) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe DRADURA, est un fabricant majeur de pièces en fils formées et assemblées pour les constructeurs et les équipementiers du secteur automobile pour les applications sièges, caisse en blancs et ouvrants. DRADURA France Cusset, la filiale française du groupe emploie 70 personnes à Cusset.

Ce projet vise à moderniser et à diversifier les procédés industriels de formage de fil et de cintrage de tube, ainsi qu'à moderniser l'éclairage de l'usine.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « LEAN4LED »

ABL – Grande entreprise

Caen (14) – Région Normandie

ABL Lights France est une PME de 72 salariés spécialisée dans la fabrication de projecteurs et phares de travail à LED à destination des véhicules industriels et off-road. Son savoir-faire lui a permis de conquérir des marchés de niches tels que ceux des feux auxiliaires (très longue portée) à destination des automobiles et camions en Scandinavie.

Le projet vise à améliorer la compétitivité d'ABL Lights France face à un environnement de plus en plus concurrentiel en modernisant ses procédés de fabrication. L'investissement dans une démarche de Lean Manufacturing et l'optimisation des différentes composantes du processus de production permettront à la nouvelle ligne d'assemblage intégrée et aux nouveaux produits développés d'atteindre une performance maximale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DARESA »

Le Décolletage Jurassien – PME

Champagnole (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le Décolletage Jurassien, filiale du groupe Ardec Metal, est un des leaders européens du décolletage des pièces en acier inoxydable et travaille pour les secteurs de l'automobile, du transport du gaz, de l'hydraulique et de l'acoustique. La R&D et la production de la société sont localisées sur le site de Champagnole qui emploie 47 personnes.

Le projet vise à compléter et moderniser le parc de machines avec deux objectifs majeurs : innover dans les solutions techniques nécessaires à la satisfaction des nouvelles technologies de dépollution automobile ; et déployer en parallèle les moyens requis pour diversifier la clientèle de l'entreprise vers le secteur de la cosmétique. Ces deux objectifs doivent permettre à l'entreprise de renforcer sa position dans le décolletage des aciers inoxydables et réduire sa dépendance au secteur Automobile en se diversifiant dans de nouvelles filières industrielles.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AUTONOMOUS CELL »

MC3S – TPE

Etupes (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société MC3S est spécialisée dans l'étude et la réalisation de ligne et/ou d'ensemble autonome en milieu industriel. MC3S possède également sur son site d'Etupes, où elle emploie 8 personnes, un bureau d'étude mécanique, automatisme, intelligence artificielle et un atelier d'assemblage et de mise au point.

Le projet vise à développer un ilot de démonstration afin de proposer aux clients de la société une solution clé en mains pour intégrer l'Intelligence Artificielle dans leur outil de production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERN AUTO AAP1 »

GKN DRIVELINE SA – Grande entreprise

Arnage (72) – Région Pays de la Loire

GKN Automotive est un équipementier automobile de rang un, leader mondial de la fabrication de transmission de véhicules qui réalise le développement et la production de transmissions à joints homocinétiques. L'activité de GKN Driveline Arnage se compose de ventes directes de transmissions aux constructeurs - majoritairement français - et de ventes de composants aux usines sœurs.

Afin de se rapprocher des standards de l'industrie du futur, GKN Arnage automatise ses flux logistiques internes en investissant dans la modernisation du site via la construction d'un nouvel entrepôt, l'acquisition d'une flotte de véhicules guidés autonomes (cinquante AGV) et d'emballages retournables. L'objectif est d'être à la pointe de la technologie d'automatisation des flux afin de renforcer notre compétitivité face aux pays low-cost, pérenniser le tissu industriel local et valoriser l'image industrielle française. Cette transformation technologique et numérique vise également à anticiper la mutation des compétences humaines du secteur automobile et à maîtriser l'impact environnemental du site industriel sarthois.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Atelier Shunts »

TRESSE INDUSTRIE – PME

Ambert (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TRESSE INDUSTRIE imagine et réalise du tressage technique pour les marchés de l'automobile, de l'aéronautique, du spatial, et des équipements électriques. La société qui est le pilier du groupe familial TEXPROTEC emploie 64 personnes sur son site d'Ambert.

Le projet vise à moderniser et augmenter significativement la capacité de production de l'atelier de fabrication de shunts afin de gagner en compétitivité auprès des constructeurs automobiles et de se développer sur le marché des véhicules hybrides et électriques.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOOSTER 2020 »

ETABLISSEMENTS BOURGEOIS – PME

Bletterans (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Les Etablissements Bourgeois, qui emploient 19 personnes à Bletterans, sont spécialisés dans la fabrication de pièces techniques à base de matières plastiques. L'activité de l'entreprise se répartie entre la fabrication de pièces injectées (mono ou bi-matières) et la conception et fabrication de plateaux thermoformés pour le transport des sous-ensembles automobiles.

Le projet vise plusieurs objectifs : l'amélioration de l'offre de service en intégrant notamment le numérique ; l'amélioration de sa performance environnementale (utilisation de matière première recyclée) en intégrant la technologie d'injection Sandwich ; et la diversification de son activité vers le ferroviaire en industrialisant de nouveaux matériaux recyclés en remplacement des résines polyesters. Ces investissements permettront à l'entreprise de pérenniser ses marchés en proposant des solutions innovantes à ses clients mais également de diversifier son activité vers d'autres secteurs que celui de l'automobile.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Contrôle Vision 100% »

Grand-Perret – PME

Saint-Claude (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Grand-Perret, qui emploie 95 personnes à Saint-Claude, est spécialisé dans l'injection de pièces plastiques à forte valeur ajoutée. La société couvre une large prestation de services : conception, développement et réalisation. Dans le domaine automobile, Grand-Perret est positionné sur le segment de la pièce technique (surmoulage de pièces complexes notamment) avec 3 domaines d'expertise : la mécatronique, le transfert de fluides et les pièces de cinématique et transmission.

Le projet a pour objectif d'automatiser le contrôle de la qualité des pièces produites. Pour cela un contrôle de l'ensemble des pièces sera réalisé via l'intégration de l'intelligence artificielle pour la détection des anomalies. L'objectif est donc d'atteindre le zéro défaut dans les pièces fournies aux clients de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modern conditiont »

Grand-Perret – PME

Saint-Claude (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet a pour objectif d'améliorer le conditionnement des pièces produites en mettant en place des dépilleurs en sortie de production. Il assurera la qualité des produits par un conditionnement organisé et supprimera des moyens de conditionnement et de protection à usage unique (réduction de déchets).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « D.H2O »

DECOUPE H2O – PME

Brognard (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Initialement spécialisée dans la technologie de la découpe au jet d'eau, la société DECOUPE H2O, qui emploie 12 personnes à Brognard, travaille essentiellement pour le secteur de l'automobile sur la fabrication de pièces d'échappement et de multiples composants. La société consacre environ 70 % de son activité au prototypage et 30 % à l'usinage et à la découpe de pièces en petite/moyenne série.

Le projet vise à moderniser ses outils de production par l'installation de deux nouvelles machines (machine de découpe par jet d'eau et presse plieuse) afin d'augmenter sa productivité, d'améliorer sa qualité de production et de mettre en œuvre des procédés plus complexes répondant à des exigences techniques toujours plus élevées.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OptimLAP »

Ligier Automotive – PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Ligier Automotive est spécialisée dans la construction de voitures de course. Son expertise dans les domaines de la conception, la production, l'électronique, la motorisation, la restauration et l'exploitation permet de proposer des véhicules spéciaux, des concept-cars, des sport-prototypes, des monoplaces et des voitures de course destinées à la compétition. La société emploie 93 personnes en France dont 60 situées à Magny-Cours.

Le projet a pour objectif de créer une unité de modélisation et de caractérisation de motorisations multi énergie (moteurs hybrides et hydrogène), en coopération avec la société PriveTech Engineering. Il s'agira en particulier de mettre en commun des équipements (bancs moteurs, bancs véhicules,...) afin d'offrir des prestations de R&D aux industriels du secteur du sport automobile, de la mobilité du transport, du militaire et de l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OPENIN »

COOPER STANDARD FRANCE – Grande entreprise

Vitré (35) – Région Bretagne

Le site de COOPER STANDARD situé à Vitré, qui emploie 800 salariés, produit des solutions d'étanchéité pour les constructeurs automobiles. L'usine de Vitré est spécialisée la transformation de matière caoutchouc et plastique.

Le projet vise à digitaliser le site par un déploiement massif de capteurs de suivi de consommation ainsi que de capteurs de suivi de production sur les presses et à le moderniser par la remise à niveau d'équipements très énergivores. Ce projet permettra au site de Vitré de maintenir son niveau d'activité et d'emplois, et d'optimiser sa performance industrielle et son impact environnemental de par la réduction de sa consommation électrique et des rejets de COV dans l'atmosphère.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Fuel Cell Layer »

FREUDENBERG Joints Elastomères – Grande entreprise

Langres (52) – Région Grand Est

FREUDENBERG produit des joints statiques et dynamiques de moteur et de boîte de vitesse à base de caoutchouc, métal, plastique par procédé d'injection pour l'industrie automobile et poids lourds. Le site de Langres qui emploie 350 salariés accueille aussi la R&D produit & process du groupe pour ces lignes de produit.

Le projet vise à industrialiser en grande série, la production des différentes couches souples des piles à combustible : Seal on Gaz Diffusion Layer, Seal on Pen et Seal on Bipolar Plate. Au travers de ce projet, l'usine de Langres a su s'imposer au sein du groupe allemand pour y développer ces lignes automatisées qui permettront au site de pérenniser cette activité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PASS 4.0 »

DOURDIN SAS – ETI

Saint-André-lez-Lille (59) – Région Hauts-de-France

DOURDIN possède 60 ans d'expérience d'innovation et de développement à l'international en solutions décoratives destinées à des grands donneurs d'ordre automobile européens. La société qui emploie 70 personnes en France conçoit, développe et produit des logos chromés, des films adhésifs, des pièces de protections en inox ou aluminium pour l'extérieur des véhicules ainsi que des pièces d'ébénisterie pour l'intérieur.

Fortement impacté par la crise de Covid-19, le projet vise à relancer l'unité industrielle automobile de DOURDIN en France en investissant dans la R&D et des machines pour développer et produire des « Smart surfaces 4D » pour les voitures de demain. Il s'agit d'un projet de mutation technologique et d'évolution des compétences des équipes qui vise à pérenniser et à développer l'emploi et la R&D du site français.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Machine EPUR »

DELTA NEO – PME

La Ferté Bernard (72) – Région Pays de la Loire

DELTA NEO est une entreprise industrielle de 120 salariés basée à la Ferté Bernard qui opère principalement dans l'univers de la micromécanique et des pièces de précision. Les savoir-faire de DELTA NEO concernent différents activités, telles que le travail du fil et de la bande métallique, le micro-perçage, le micro-usinage, la gravure, l'assemblage de faisceaux électriques et le packaging souple.

Le projet concerne la conception et la réalisation d'une machine spéciale avec robot intégré pour augmenter la productivité d'axes métalliques avec extrémités usinées, écrasées, poinçonnées, recoupées sur modules à commandes numériques et ainsi améliorer la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CARTOL AMBITION 2021 »

CARTOL INDUSTRIE – PME

Cerizay (79) – Région Nouvelle Aquitaine

CARTOL INDUSTRIE, qui emploie 120 personnes, est un acteur majeur dans le domaine de l'assemblage de sous-ensembles ou d'ensembles en tôlerie soudés pour de nombreux secteurs industriels. La société propose des solutions clés en main : co-conception sur carrosserie de véhicule utilitaire électrique ; fabrication d'équipements pour de nouvelles sources d'énergies électriques ou hydrogènes sur véhicules décarbonés ; relocalisation et réindustrialisation de productions.

Le projet vise à moderniser les outils de production de la société pour améliorer la performance industrielle et environnementale du site de production et développer de nouvelles activités afin de rester compétitif. Les principaux investissements prévus dans ce projet sont notamment un laser portique 5 axes de découpe et de soudage pour des pièces de grandes dimensions, un îlot d'assemblage robotisé polyvalent et une cabine de peinture dernière génération.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation de l'outil de production »

CGR Saint-Yorre – ETI

Saint-Yorre (03) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe CGR International possède 19 usines dont 8 France parmi lesquelles figurent CGR Saint-Yorre, disposant d'un effectif de 100 personnes. CGR Saint-Yorre est spécialisée dans l'industrialisation et la production de pièces métalliques par formage à froid pour l'industrie automobile.

Le projet de modernisation vise à renforcer la compétitivité de la société en France sur les process d'assemblage, de conditionnement et de contrôle afin d'augmenter ses parts de marché sur les produits difficiles à localiser en France. La modernisation de leur outil de production lui permettra d'augmenter de 20% le nombre de pièces produite à l'heure sur les produits concernés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DRAULT »

Drault Décolletage – PME

Ayze (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DRAULT est une entreprise de décolletage équipée de machines à commandes numériques ainsi que de machines de lavage et tri automatique. L'entreprise, qui emploie 12 personnes, fabrique et contrôle des pièces pour les marchés de l'automobile essentiellement.

Le projet vise quatre objectifs : moderniser le parc machine, notamment avec des machines robotisées de haute performance et de lean manufacturing afin de gagner en compétitivité et ainsi décrocher de nouvelles commandes ; digitaliser le site en investissant dans des systèmes d'informations améliorés ; conquérir de nouveaux marchés avec des produits à forte valeur ajoutée ; et utiliser du matériel récent pour le traitement des eaux.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ETS DUCHOSAL CHARLY »

Ets DUCHOSAL Charly SARL – TPE

Thyez (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

L'entreprise Duchosal est spécialisée dans le décolletage de précision. Aujourd'hui, l'entreprise est une TPE de 4 salariés tous expérimentés dans le métier de l'usinage et plus spécialement celui du décolletage.

Le projet vise trois objectifs : moderniser le parc machine, notamment par l'acquisition d'une machine plus performante ; conquérir de nouveaux marchés porteurs d'une plus grande valeur ajoutée ; intégrer de nouvelles étapes grâce à des process plus industrialisés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Eurostat New Deal 2025 »

SJM EUROSTAT – ETI

Pont de Poitte (39) – Région Bourgogne-Franche-Comté

SJM EUROSTAT, qui emploie 130 personnes à Pont de Poitte, est spécialisée dans les produits d'emballage en thermoplastiques protégeant des décharges électrostatiques. Elle fabrique notamment des plateaux thermoformés destinés à l'électronique automobile à partir d'une matière première qu'elle produit elle-même par extrusion.

Le projet a pour objectif d'améliorer la productivité et la compétitivité du site par la modernisation de ses outils de production, la mise en place d'une plateforme logistique renforcée ainsi que la numérisation et la dématérialisation de toutes les fonctions de l'entreprise. Ces investissements permettront à l'entreprise de pouvoir concurrencer les entreprises situées dans des pays low-cost mais également de contracter de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IDI MODERN »

IDI COMPOSITES INTERNATIONAL (EUROPE) – PME

Vineuil (41) – Région Centre-Val-de-Loire

La société IDI COMPOSITES International, qui emploie 118 personnes à Vineuil, est spécialisée dans le développement, la fabrication et la commercialisation de matériaux thermodurcissables pour l'automobile.

Le projet vise trois objectifs : la modernisation des lignes de production grâce à l'acquisition de robots, de nouvelles machines de conditionnement et de découpe ; la modernisation des systèmes de nettoyage ; et l'amélioration des conditions de travail des salariés. Ce projet doit permettre d'augmenter la compétitivité du site et créer 12 emplois d'ici 2023 grâce à la conquête de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KERBIRIO AEI »

KERBIRIO – PME

Gretz-Armainvilliers (77) – Région Ile de France

Spécialiste du traitement de surface multi-procédé, la société Kerbirio qui emploie 41 personnes, accompagne ses clients dans la réalisation de tous leurs projets pour le traitement de leurs pièces métalliques, petite ou grande série. La grande diversité de ses traitements répond à tous les besoins anticorrosion et fonctionnels sur tous types de substrats (acier, alu, inox, zamak, ...).

Le projet a pour objectif l'installation d'une chaîne automatique de traitement de surface destinée aux pièces automobiles, conçue en circuit fermé avec évaporateur sous-vide pour éviter tout rejet d'effluent liquide et limiter la consommation d'eau dans le process. La chaîne automatique permettra notamment à la société d'augmenter sa productivité et sa compétitivité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MACK – Chaîne automatique de peinture »

MACK – TPE

Gretz-Armainvilliers (77) – Région Ile de France

La société MACK, qui emploie 6 personnes, réalise des prestations diverses pour les sous-traitants automobiles de premier et second rang tels que les activités suivantes : montage, conditionnement, tri, assemblage, préparation de pièces métalliques (grenailage et sablage) et peinture.

Le projet a pour objectif l'installation d'une chaîne automatique de peinture destinée aux pièces automobiles, plus productive que l'actuelle, qui permettra à la société de proposer des prix plus bas et d'améliorer les conditions de travail des opérateurs au poste.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MOPI »

INDUSTRIE THERMOFORMAGE MECANO SOUDURE (ITS) – PME

Autechaux (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Spécialisée dans les métiers de la métallurgie et de la plasturgie, ITS, PME de 196 salariés, accompagne les constructeurs et équipementiers automobiles dans la conception et la fabrication de moyens de conditionnements et systèmes pour la logistique des pièces automobiles de première monte.

Le projet MOPI vise à moderniser les outils de production par l'acquisition de matériels de dernière génération en matière d'automatisation, de consommation énergétique, d'aide à la programmation et de flexibilité. Il concerne notamment l'achat d'une ligne robotisée d'assistance à l'assemblage d'emballages dédiés aux installations automatisées, apportant à ITS un gage de fiabilité dans la fourniture d'équipements logistiques de grande précision. Le projet a également pour objectif de suivre l'évolution de la filière automobile tout en améliorant la performance environnementale de son site de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « LONGERONS »

FRUEHAUF – ETI

Auxerre (89) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise FRUEHAUF, basée à Auxerre où elle emploie 750 personnes, est le numéro un sur le marché de la semi-remorque de transport de marchandises avec 20% de part de marché en France. FRUEHAUF a également une activité de vente de pièces de rechange et de véhicules d'occasion et une activité de réparation.

L'objectif du projet est de permettre à FRUEHAUF de pérenniser l'activité de la ligne d'assemblage par soudure des longerons qui sont les pièces maitresses de résistance pour les semi-remorques en modernisant leur outil de production. L'investissement dans de nouveaux bancs dédiés à la production des longerons permettra d'automatiser une partie des tâches améliorant ainsi la flexibilité de l'outil aux différentes formes de longerons et réduisant le risque de troubles musculo-squelettiques des opérateurs.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Développement de Pièce pour Moteur Hybride »

PERNAT EMILE – ETI

Marignier (72) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le groupe PERNAT, avec un effectif de plus de 500 personnes est l'une des plus importantes entreprises de décolletage de la vallée de l'Arve. L'entreprise PERNAT EMILE, spécialisée dans la conception et la fabrication de pièces décolletées à destination quasi exclusive des constructeurs automobiles et des équipementiers, produit des pièces mécaniques de haute précision et de grande complexité en grandes et en très grandes séries. La société est implantée en France sur deux sites : à Marnaz et à Marignier, l'unité de Marignier se consacrant à l'usinage sur des machines de décolletage, des machines à commandes numériques de dernière génération et à la rectification.

Le projet vise à développer une nouvelle typologie de produit dédié au secteur automobile et à la fonction « Powertrain » grâce à la mise en place de plusieurs îlots de fabrication intégralement robotisés intégrant des nouvelles technologies de taillage de denture.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PRODIGE »

BREE SA – PME

Puiseaux (45) – Région Centre-Val-de-Loire

Filiale du groupe ELVIA PCB, leader français de la fabrication de circuits imprimés nus, BREE est une PME de 83 salariés située à Puiseaux dans le Loiret.

Le projet a pour ambition de développer la production de pré-séries et de séries de circuits imprimés de batteries de véhicules électriques, pour fournir ACC Automotive Cells Company, JV entre le Groupe PSA et Saft qui doit développer les Gigafactory de « l'airbus des batteries ». Ce projet doit se concrétiser par la reconversion d'une friche industrielle ou la réalisation d'un nouveau bâtiment, à proximité du site actuel de l'usine, accueillant une ligne de production industrielle 4.0, qui entrainera, une fois les volumes de série atteints, le recrutement de 31 salariés sur le site. Le projet vise également à augmenter l'efficacité énergétique des bâtiments de l'usine.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RESILIENCE - FCC »

SEGULA TECHNOLOGIES – Grande entreprise
& MTB Recycling – Grande entreprise
& Arkema France - Grande entreprise
& INSA Lyon - Laboratoire de recherche

Bron (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Le projet RESILIENCE – FCC est porté par un consortium de 3 partenaires industriels, Segula Matra Automotive (chef de file), MTB Recycling, Arkema France, et un partenaire académique, le Laboratoire IMP de l'INSA Lyon. Segula Technologies est un groupe d'ingénierie, comptant plus de 13 000 salariés, opérant sur des secteurs d'activité variés (aéronautique, automobile, énergie, ferroviaire, naval, pharmacie) sur lesquels la société intervient à chaque étape du processus industriel, qu'il s'agisse de conception produit, conception des installations industrielles, expertises transverses ou bien de production et de services.

RESILIENCE – FCC est un projet de véhicule allégé en composites recyclables à matrices thermoplastiques et adapté aux cadences automobiles. Ce projet vise la transformation globale de la chaîne de valeur, une rupture architecturale complète par de l'écoconception, une adaptation et modernisation de procédés industriels et une mise au point de procédés de recyclage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SYS ASP AK »

AKWEL – Grande entreprise

Champfromier (01) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Groupe familial indépendant employant près de 12 000 personnes dans le monde, AKWEL est un équipementier-systémier pour l'industrie automobile et poids lourd, spécialiste du management des fluides et des mécanismes, et spécialisé dans l'application et la transformation des matériaux (plastique, caoutchouc, métal) et l'intégration mécatronique.

Le projet vise trois objectifs : diversifier l'activité de l'entreprise en créant une nouvelle ligne de produit indépendante du type de motorisation du véhicule et ainsi réduire le niveau de dépendance avec les moteurs thermiques classiques essence ou diesel ; moderniser ses moyens de production avec utilisation de lignes de production robotisées permettant d'atteindre des niveaux de compétitivité suffisants pour maintenir la fabrication en France ; et utiliser des outils informatiques modernes pour maîtriser la qualité des produits et leur traçabilité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Usinage Précision H »

DUNCHA France – ETI

Blois (41) – Région Centre-Val-de-Loire

Le site de Blois du groupe DUNCHA et ses 160 salariés est spécialisé dans la fabrication de tubes et rampes pour les systèmes d'injection des moteurs diesel et essence. Ses principaux clients sont PSA, Renault, Jaguar, VW et Caterpillar.

L'objectif du projet Usinage Précision H est d'engager la diversification de la production du site en entamant la fabrication de pièces usinées de haute précision à fort volume pour Hitachi, un nouveau client japonais basé en Allemagne. Ce projet de diversification doit pallier à la réduction significative des ventes dans le secteur diesel et assurer la création de 15 emplois. C'est aussi une occasion unique d'effectuer un saut technologique pour le site de Blois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets précédemment présentés

Projet « DEVCAMELEC »

CLUFIX - PME

Cluses (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

CLUFIX est une PME de 65 personnes spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de composants d'assemblage techniques innovants pour l'automobile et l'industrie. Le projet vise à développer et à industrialiser une gamme de composants spécifiques destinés à la fixation de pièces plastiques dédiées aux nouvelles applications des véhicules électriques et hybrides.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DVF DECOLLETAGE AMI »

DVF DECOLLETAGE - TPE

Scionzier (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

DVF DECOLLETAGE est une entreprise familiale de 7 personnes spécialisée en décolletage et usinage de précision à destination, entre autres, de l'automobile. Le projet vise à moderniser la structure actuelle, améliorer la productivité et réduire l'impact sur l'environnement dans le but de conquérir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FUTUR BONIONI »

BONIONI - PME

Scionzier (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BONIONI est une PME de Haute Savoie, située à Scionzier, qui produit par la technologie de frappe à froid de la visserie et des pièces spéciales.

Dans le cadre de son projet, BONIONI prévoit des investissements productifs visant à gagner en compétitivité, décrocher de nouveaux marchés tout en maintenant les débouchés actuels et de progresser en matière de qualité pour tendre vers le zéro défaut. Le projet s'inscrit également dans l'industrie du futur avec une numérisation du site et une diminution de ses impacts environnementaux

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « LTTA »

PRECIFORGE - PME

Thiers (63) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

PRECIFORGE est une PME située dans le Puy-de-Dôme qui conçoit et fabrique des pièces forgées pour le secteur automobile et les poids lourds.

Le projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence française et internationale. Il consiste à moderniser une ligne de traitement thermique.

Ce projet est nécessaire pour répondre aux nouvelles exigences du marché (véhicules hybrides et forgeage de pièces en alliage léger).

Le projet permettra de réduire l'impact environnemental et de maintenir l'activité de 2 lignes de forgeage (10 personnes) et même de créer 3 emplois. Il permettra également à PRECIFORGE de se diversifier vers d'autres secteurs et de réintégrer une partie du traitement thermique actuellement sous traitée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Equip Gén réd Carb »

ECM Technologies - ETI

Grenoble (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ECM Technologie est une ETI grenobloise qui conçoit et fabrique des fours pour l'industrie.

Ce projet s'adresse au marché automobile, mais aussi aéronautique, avec une concurrence uniquement d'acteurs étrangers.

Il s'agit de la conception, fabrication et commercialisation d'un four cémentation basse pression de nouvelle génération qui se substitue aux technologies existantes polluantes (apport de carbone pour le traitement thermo-chimique des pièces) et qui permet une réduction drastique des émissions de CO₂ (plus de 80%) tout en apportant une réduction substantielle de la consommation énergétique. Le pilote ICBP sera réalisé en 2020/2021. L'exploitation sera protégée par une politique active de propriété intellectuelle : dépôt de brevets.

Le développement de l'entreprise pourrait générer jusqu'à 15 emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « cellule NETWAY DUO »

Manufacture de caoutchouc FICHET SAS - PME

Davézieux (07) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

La manufacture de caoutchouc FICHET SAS est une PME ardéchoise de 47 personnes qui conçoit, fabrique et commercialise des dispositifs anti-projections pour le marché des poids lourds (Volvo, DAF, Man, Scania, Renault trucks ainsi que les remorques comme Lamberet, Chereau, etc.) en concurrence avec des acteurs européens (Allemagne, Italie ou Danemark) et Indiens.

Deux produits sont actuellement fabriqués : Le Netway et le Netway DUO. Ces deux produits ont été brevetés et sont commercialisés par FICHET SAS et POLYRIM ; sociétés également implantées en Ardèche.

Les parts de marché du Netway DUO progressent depuis 2012 et il convient d'une part d'augmenter et de moderniser l'outil de production (cellules robotisées) afin d'améliorer tant la productivité que la qualité.

L'utilisation de matière recyclée nécessite des plages de réglages importantes et une adaptation continue des moyens et des hommes pour produire ces pièces dans les objectifs de délais et de coûts. Cette évolution permettra de revoir le principe du thermoformage pour en améliorer la qualité et réduire le retrait. Il sera ainsi possible de diminuer les quantités des intrants et aussi de vendre ce produit pour le marché de la carrosserie industrielle.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Automate »

SAINT ETIENNE AUTOMOTIVE COMPONENTS - PME

Saint-Etienne (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

SAINT ETIENNE AUTOMOTIVE COMPONENTS est une PME située dans la Loire qui conçoit et fabrique des biellettes de direction et rotules de suspension.

Ce projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence principale allemande.

Le projet consiste à moderniser l'outil de production et à agrandir les locaux pour augmenter la capacité de production et gagner de la compétitivité pour rester un acteur sur le marché.

Il devrait permettre d'augmenter le CA de 10% d'ici 2025, de créer 4 emplois et d'en maintenir 6.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ARCOM »

ARCOM INDUSTRIE - PME

Saint-Pierre-en-Faucigny (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

ARCOM INDUSTRIE est une PME située en Haute Savoie qui conçoit et fabrique des composants dédiés aux moteurs thermiques et électriques pour le secteur de l'automobile.

Face à une forte concurrence française et internationale sur le marché automobile, le projet consiste à acquérir des équipements nécessaires à la fabrication en France d'écrous/vis à billes et à se développer sur le marché médical. Ce projet permettra à ARCOM INDUSTRIE, d'une part d'avoir un marché récurrent, et d'autre part, d'augmenter sa productivité et sa production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Outilleur du futur »

LOIRE ETUDE - PME

Saint-Chamond (42) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

Située de la Loire, LOIRE ETUDE est une PME qui conçoit et fabrique des outils de mise en forme de matériaux, destinés à la réduction du poids des véhicules (Automobile, Aéronautique, Poids Lourds, Bateaux, Matériels Agricoles)

Ce projet s'adresse au marché automobile, avec une concurrence française et internationale. Il consiste à automatiser une activité d'usinage de pièce unitaire.

Grace à ce projet, LOIRE ETUDE réinternalisera une activité qui était réalisée en Roumanie depuis 2005.

Il devrait permettre de générer de valeur ajoutée supplémentaire et la création de 8 emplois.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « INVESTISSEMENT AUTO »

TDS - PME

Genas (69) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

TDS est une PME Familiale (savoir-faire depuis 1922, dirigée par 2 sœurs), située en Rhône-Alpes, qui effectue des revêtements de surface des métaux (procédé incontournable de la métallurgie).

Ce projet s'adresse aux marchés automobile (25 % du CA) et électrique (20 % du CA) avec une concurrence nationale.

Il consiste en l'installation d'une ligne d'ARGENTURE et permettra de développer le chiffre d'affaire dans le secteur des véhicules électriques et hydrogènes, notamment les chargeurs des batteries.

TDS compte augmenter son chiffre d'affaire de 20% d'ici 2025 par rapport à 2019 (avant impact Covid 19). Le développement de l'entreprise pourrait générer jusqu'à 5 emplois directs en CDI et 5 intérimaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « B-LIN »

BONTAZ CENTRE R&D – ETI

Marnaz (74) – Région Auvergne-Rhône-Alpes

BONTAZ CENTRE est une ETI située en HAUTE-SAVOIE à MARNAZ qui conçoit et fabrique des systèmes hydrauliques à destination du secteur automobile.

Ce projet « B-LIN » s'adresse aux marchés mondiaux avec une concurrence internationale. Il s'agit d'un projet de modernisation d'une vanne motorisée intégrant un pilotage intelligent de la température des groupes motopropulseurs. En travaillant sur le management de la température idéale, les équipes BONTAZ visent une réduction de la consommation énergétique et une amélioration de la durée de vie du véhicule.

Pour BONTAZ, c'est l'opportunité de développer également une technologie intégrable à d'autres produits avec des perspectives de marchés potentiels dans tous types d'actionneurs motorisés. Ce projet sera applicable sur tous les types de véhicule : du moteur thermique conventionnel à l'électrique voir

hydrogène. BONTAZ est le premier équipementier à proposer une solution complète intégrant la vanne et le moteur. L'exploitation sera protégée par plusieurs dépôts de brevets.

Le développement de B-LIN pourrait générer jusqu'à 20 emplois directs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Poral 2021 »

PORAL - PME

Pont De Claix (38) – Région Auvergne-Rhône-Alpes
& Oloron-Sainte-Marie (64) – Région Nouvelle Aquitaine

PORAL est une PME située dans l'Isère à Pont de Claix et dans les Pyrénées-Atlantiques à Oloron-Sainte-Marie. Elle conçoit et fabrique des pièces mécaniques pour le secteur de l'automobile

Ce projet s'adresse au marché automobile avec une concurrence française et internationale. Il consiste à développer une flexibilité et une agilité dans les processus de la métallurgie des poudres afin de capter de nouveaux marchés.

Le projet se décompose en 3 lots :

1. l'intégration de l'impression 3D métal par dépôt de liant sur lit de poudre (technique très spéciale pour des grandes séries)
2. l'automatisation et la gestion du chargement/déchargement de fours de frittage
3. le développement de fours de frittage permettant une plus grande flexibilité et réduisant considérablement la consommation d'énergie.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMTE AUTO »

AMTE - PME

Thise (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise de moderniser ses outils de production tout en améliorant la performance énergétique de son site de production. Les investissements prévus sont destinés à produire des ensembles de pièces découpées et surmoulées pour les alerno-démarrateurs pour le marché des véhicules hybrides. Ces investissements matériels permettront une optimisation des performances industrielles et donc d'assurer la compétitivité du site face à ses concurrents. Enfin, ces investissements viseront à sécuriser la fabrication des produits stratégiques et d'éviter les ruptures d'approvisionnement des clients.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LEAD SCREW »

Lisi Automotive Former - ETI

Delle (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le projet a pour objectif de diversifier son offre produit suite au déclin de ces moteurs thermiques. Les vis « LEAD SCREW » seront utilisées pour la transmission de puissance d'un moteur électrique vers un organe de confort de l'habitacle du véhicule du futur. Les moyens de production dédiés à ce projet s'inscrivent dans une démarche de modernisation des outils de production du site et du projet de transformation « Delle du futur » entamée depuis trois ans. Ces investissements permettront au site de devenir une usine 4.0. Par ailleurs, le projet permettra de localiser la chaîne de valeur des véhicules électriques en France.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAPTUR »

AllRiM et JUXTA - PME

Audincourt (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

AllRiM est spécialisée dans la synthèse, la formulation et la transformation de matériaux polyuréthane haute performance. Par le biais de la société nouvelle JUXTA, AllRiM, à l'origine du déploiement de la technologie RIM (Reaction Injection Molding) en France, conduit des projets de recherches appliquées avec des organismes publics. AllRiM produit des pièces moulées par la technologie RIM pour plusieurs utilisateurs finaux et marchés.

Le projet « CAPTUR » a pour objectif de développer une ligne de fabrication automatisée et modulable pour la production de grandes pièces légères à partir de matériaux biosourcés qui rentrent dans l'objectif de réduire l'empreinte environnementale des véhicules. En effet, ces matériaux permettront de limiter le poids des véhicules et donc réduire les émissions des véhicules thermiques et augmenter l'autonomie des véhicules électrifiés.

Les développements de matériaux innovants permettront également à l'entreprise de se diversifier vers d'autres filières industrielles comme celle du médical où des matériaux plus légers sont également demandés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SCODER »

SCODER - PME

Pirey (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société SCODER, spécialisée dans le découpage et l'emboutissage, transforme des métaux ferreux et non ferreux en différents produits, et réalise les outils nécessaires à leur production pour des activités en lien avec les marchés de l'automobile.

SCODER se positionne sur des productions de pièces de faibles épaisseurs, (piles à combustibles), à fortes épaisseurs, (mécanismes en lien avec l'électrification des chaînes de traction et autres fonctions de sécurité à la personne). Ces productions sont liées à un très haut niveau de technicité.

Le projet SCODER vise l'achat d'une presse ultra précise de 1200 tonnes pour la production de pièces de haute précision issues des techniques dites du Flow Control Forming (FCF). Elle permettra de produire aussi des pièces avec des épaisseurs matières plus importantes, fortement alliées pour des formages encore plus complexes.

Cet investissement renforcera l'ancrage de l'entreprise sur son métier de la mécanique de très haute précision.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PRESSMAC »

PRESSMAC - PME

Besançon (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

PRESSMAC est une PME innovante qui assure la conception et la fabrication de lignes complètes de production pour différentes filières industrielles (automobile, électrotechnique, bâtiment). Elle répond aux différentes contraintes techniques de ses clients afin de leur permettre de disposer d'un processus de fabrication optimal pour donner vie à leurs produits.

PRESSMAC s'inscrit comme offreur de solution dans le cadre de l'industrie du futur en mettant au point des machines automatisées.

Le projet de l'entreprise concerne l'acquisition de deux nouvelles machines (plateforme d'essai de soudage et coulisseau multiple programmable) qui lui permettront de perfectionner sa phase de prototypage des lignes de productions originales et de répondre aux différentes exigences et besoins techniques de ses clients. Il doit permettre un meilleur développement des machines spéciales demandées par ses clients et un gain de temps dans la phase de prototypage.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « A2MD »

STREIT MECANIQUE - ETI

Pays-de-Clerval (25) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Le groupe STREIT est spécialiste en développement et fabrication de composants mécaniques de haute technicité et de sous-ensembles multi-technologiques principalement en fonte, en acier et en aluminium. Ces pièces sont à destination du secteur automobile, en particulier la filière à moteur thermique, et l'industrie mécanique.

Le projet Accès au Marché de la Mobilité Décarbonée (A2MD) vise à transformer l'activité et ses lignes de production de l'entreprise afin de diversifier son activité, conquérir de nouveaux marchés, et gagner en efficacité. Elle ambitionne notamment de s'orienter vers l'usinage de pièces à destination des moteurs électriques et des piles à hydrogène, deux technologies automobiles d'avenir.

Le projet « A2MD » ainsi que l'expertise technique de STREIT MECANIQUE permettra de créer un réel avantage concurrentiel pour la société. L'objectif de l'entreprise est de devenir un acteur majeur dans la production de nouvelles pièces pour véhicules électriques de bout en bout.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CASOAR-3D »

FONDERIE RAPIDE BELFORTAINE - TPE

Offemont (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Fonderie Rapide Belfortaine est une société récemment créée qui a repris à son compte l'ensemble des activités de prototypage rapide de fonderie du groupe Citele, auparavant abritées par la société SICTA. Son secteur d'activité principal est l'industrie l'automobile avec la fabrication de prototypes rapides de pièces en aluminium.

Le projet « CASOAR-3D » concerne l'intégration d'une imprimante 3D de moule en sable permettant de réaliser en interne une activité actuellement externalisée et donc de réduire les coûts et les délais de réalisation. Les

objectifs finaux sont d'améliorer la compétitivité et ainsi augmenter la part de marché dans le prototypage rapide.

Ce développement permettra à l'entreprise d'élargir sa clientèle automobile mais également de se diversifier sur d'autres secteurs comme l'aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PAP »

ETABLISSEMENTS PAUL BOUDIN - PME

Maillot (89) – Région Bourgogne-Franche-Comté

L'entreprise SAS BOUDIN est spécialisée dans la modification, la mise au point, la réparation et la maintenance des moules d'injection plastique et des moules de thermoformage.

Le projet « PAP » vise la création d'un nouveau bâtiment avec la mise en place de moyens de manutention jusqu'à 25 tonnes ainsi que l'acquisition de machines et matériels pour la prise en charge des outillages jusqu'à 50 t et la transition vers l'industrie 4.0.

Les objectifs du projet sont d'augmenter la compétitivité de l'entreprise afin de renforcer ses marchés et se développer à l'international.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « A4XX »

PROTOFORM BOURGOGNE - PME

Chalon-sur-Saône (71) – Région Bourgogne-Franche-Comté

Protoform Bourgogne est spécialisée dans l'accompagnement d'industriels dans la production de prototypes de pièces plastiques. Elle accompagne ses clients dans la conception d'outillages d'injection plastique, en aluminium et propose cette injection plastique pour des petites et moyennes séries

Le projet « A4XX » a pour objectif de garantir ses outillages aluminium pour plus de 100 000 pièces avec un objectif ambitieux d'une garantie à 400 000. Cette

garantie permettrait de gagner des parts de marchés sur les moules en acier produits par les pays low-cost.

Afin d'atteindre cet objectif, plusieurs investissements sont envisagés afin de moderniser l'outil de production (Rhéologie, presse à présenter, presses électriques, etc.).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Moteur F4 »

ORECA Magny-Cours - PME

Magny-Cours (58) – Région Bourgogne-Franche-Comté

La société ORECA est spécialisée dans le sport automobile et plus particulièrement dans la conception, la fabrication et les essais de validation de moteurs thermiques à usage compétition.

Le projet Moteur F4 vise la conception d'un moteur thermique et hybride à neutralité carbone. Il permettra à l'entreprise de proposer des moteurs thermiques à usage compétition en adéquation avec les objectifs environnementaux. Pour ce faire, il est notamment prévu l'intégration d'une hybridation 48 volts et l'utilisation d'un carburant synthétique novateur à très faible émission.

Ce projet doit permettre à ORECA de se positionner sur les sujets environnementaux et de consolider sa place de leader européen sur ce marché spécifique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMRC Conso Projets »

SMRC AUTOMOTIVE MODULES FRANCE SAS – Grande entreprise

Rougegoutte (90) – Région Bourgogne-Franche-Comté
& Harnes (62) – Région Hauts-de-France

SMRC est un équipementier automobile qui conçoit, développe et fabrique des systèmes d'intérieurs modulaires (planche de bord, panneaux de portes, console centrale, etc.).

Le projet de SMRC porte sur deux volets :

- Recherche, développement et innovation dans le centre technique de Harnes : accélérer le développement des innovations par l'ajout de moyens supplémentaires, améliorer la compétitivité (nouveaux matériaux, produits/process, nouvelles technologies, etc.) sur un marché automobile très tendu ;
- La modernisation et la transition digitale du site de production historique de Rougegoutte, ces changements devant permettre d'accroître la performance du site et d'améliorer le service client.

Les retombées économiques du projet pour les sites industriels et de développement technique du groupe, notamment Rougegoutte et Harnes situés à proximité des sites de PSA et Renault dans l'est et le nord de la France, seront fortes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « REGENN_ »

Edixia Automation - PME

Vern-sur-Seiche (35) – Région Bretagne

Edixia Automation est une PME d'une trentaine de salariés spécialisée dans les équipements de contrôles visuels automatiques sur ligne de fabrication.

Le projet sélectionné consiste à développer et déployer une nouvelle plateforme modulaire de systèmes d'inspection de surface et de vérification de la conformité des assemblages à partir des technologies de vision artificielle.

Les marchés visés sont ceux des PME/ETI des secteurs industriels ou les petites séries de grands groupes dont les processus de production nécessitent des contrôles à 100% des fabrications avec des contraintes de traçabilité et de documentation des résultats utilisés à des fins d'amélioration continue ou de garantie.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SARIC PERFORMANCE »

SARIC – PME

Pleucadeuc (56) – Région Bretagne

SARIC est une PME industrielle qui emploie 120 personnes sur quatre sites de fabrication. Elle spécialisée dans le thermoformage, l'usinage et l'assemblage de matières plastiques. Elle conçoit et produit des pièces à l'unité ou en petite et moyenne série. La société opère 50% de son activité dans le secteur de l'automobile.

Le projet financé consiste à apporter des solutions technologiques nouvelles (thermocpression) dans son usine de Pleucadeuc permettant de travailler des matériaux composite plus performants (résistance et légèreté) tout en permettant d'apporter du design aux produits. Il doit aussi permettre d'atteindre un haut niveau d'excellence opérationnelle (Industrie 4.0) avec la mise en place d'un MES (« Manufacturing Execution System »), de la Cobotique et par une automatisation des process. L'embauche de 15 salariés supplémentaires est prévue.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IIS »

SIFA Technologies - PME

Orléans (45) – Région Centre-Val-de-Loire

Le projet de SIFA Technologies vise à moderniser les procédés de fabrication afin de renforcer la compétitivité de l'entreprise.

Il comporte 3 volets :

- L'amélioration de la compétitivité du site par le déploiement de l'industrie 4.0 et l'acquisition de nouveaux outils de productique permettant d'améliorer la vision du parc machine et de son efficacité.
- La diminution de l'impact de l'activité sur l'environnement grâce à un projet de segmentation des réseaux de collectes des effluents afin de garantir l'absence de toute pollution des eaux naturelles et souterraines située à proximité de l'usine.
- La modernisation industrielle reposant sur l'intégration de moyens d'usinage complexe avec à la clé un gain de productivité pouvant atteindre 30%.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AMI1 »

BOWDEN – PME

Boynes (45) – Région Centre-Val de Loire

L'entreprise BOWDEN est un équipementier automobile français leader sur le marché européen des crics et freins à main pour automobile. Elle fournit ses clients constructeurs depuis plus de 50 ans et contribue à la performance de son secteur. Elle emploie 153 personnes sur son site unique de Boynes.

Afin de mettre en place l'infrastructure nécessaire à son usine du futur, BOWDEN lance la modernisation de son site et réduit son empreinte environnementale. La démarche s'inscrit dans une transition maîtrisée vers une industrie compétitive à faibles émissions carbone et comporte trois volets : l'extension du bâtiment actuel devenu insuffisant, l'installation de panneaux

solaires pour économiser les énergies fossiles et l'acquisition d'une presse supplémentaire pour mieux servir les clients.

Ainsi modernisée l'entreprise disposera des moyens de son ambition européenne et apportera sa contribution à la poursuite de la longue histoire de l'industrie automobile française.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RFPC »

BOURGUIGNON BARRE - PME

Les Hautes Rivières (08) – Région Grand-Est

Le projet de l'entreprise BOURGUIGNON BARRE, situé dans les Ardennes aux Hautes-Rivières vise à améliorer la productivité de la forge et de l'usinage des pièces de précision produites sur le site. Concrètement les outils de production seront modernisés (nouvelle presse, robotisation, etc.). Cette modernisation permettra à l'entreprise d'aller notamment vers les marchés d'avenir (moteurs non thermiques) par la prise en charge d'opérations sous-traitées jusqu'à maintenant.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Modernisation ligne »

Comptoir Général de Ressort - PME

Sarrebourg (57) - Région Grand-Est

Comptoir Général de Ressort Sarrebourg (35 personnes) est spécialisé dans la production de pièces métalliques à partir de feuillard (acier ou inox) et de fil aplati.

Le projet retenu vise à renforcer la compétitivité industrielle en investissant dans de nouvelles machines plus performantes tout en améliorant l'ergonomie sur les postes de travail.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ALPHAMECA3 »

ALPHAMECA3 - TPE

Breviandes (10) – Région Grand-Est

Avec son projet, l'entreprise ALPHAMECA3, qui intervient dans l'usinage de pièces complexes en très petites séries pour les lignes d'assemblage de ses clients, va pouvoir préparer l'automatisation d'une partie de sa production. L'acquisition d'un centre d'usinage à commande numérique cinq axes, et celle d'un tour numérique, puis la création d'un bureau d'étude et l'achat d'une imprimante 3D, vont lui permettre de se positionner sur des produits à plus forte valeur ajoutée.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AMI AUTO QURI »

Société des usines QUIRI et Cie - PME

Duttlenheim (67) – Région Grand-Est

Le projet de QUIRI va lui permettre d'augmenter la capacité de production de pièces complexes qui sont pour le moment principalement sous-traitées en Allemagne. Ces produits prennent toute leur place dans les projets d'usine 4.0 (équipements connectés, simulation et développements de nouveaux véhicules).

Le projet, en créant une cellule moderne, vise à rapatrier la production de ces pièces complexes dans l'usine française de Quiri, d'améliorer la flexibilité de 30% en améliorant le bilan carbone et en créant des emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Investissements 2020 »

VOSGES TECHNOLOGIE INNOVATION & INDUSTRIE - PME

Ramonchamp (88) – Région Grand-Est

VT2I, située dans les Vosges, va se doter de nouveaux moyens d'usinage et d'assemblage haute performance pour fabriquer des rotules de suspension (pièces essentielles qui accompagnent le véhicule dans tous ses mouvements).

L'installation des nouveaux équipements permettra de créer de 10 à 12 emplois; l'installation des nouvelles machines s'accompagnera d'une formation du personnel.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ALVEUS »

ARDENPLAST - PME

Mouzon (08) – Région Grand-Est

Depuis 1986, Ardenplast est un spécialiste du conditionnement durable et réutilisable. Ses bacs, aménagements de bacs, intercalaires et protections en PPEA (polypropylène alvéolaire 100% recyclable), conçus sur mesure, permettent de protéger composants, pièces et produits industriels dans les flux ou boucles circulaires logistiques.

Le projet permettra d'atteindre la taille critique dans un marché de plus en plus européen : 2 entreprises régionales aux compétences industrielles similaires et au positionnement complémentaire pourront unir leurs forces.

Par la mise en œuvre de synergies déjà identifiées et sécurisantes pour le futur des 2 sites et de leur personnel, ce projet créera un ensemble solidement ancré dans son territoire et durablement capable de répondre dans son domaine aux enjeux écologiques et économiques de demain.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SFOB »

Société fabrication outillage de la Brie - PME

Lagny-sur-Marne (77) – Région Île-de-France

L'entreprise est spécialisée dans la fabrication d'outillages spéciaux de haute précision pour les secteurs de la frappe à froid, de la découpe et de l'emboutissage.

Le projet soutenu vise à moderniser et automatiser le site avec l'acquisition d'un robot et de multiples machines modernes. En termes d'emploi directs, la réalisation de ce projet devrait aboutir à la création d'une douzaine d'emploi sur les trois prochaines années à Lagny-sur-Marne.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IMPRESSIVE »

ISFM – PME

Vélizy-Villacoublay (78) – Région Ile-de-France

ISFM, constructeur de nouvelles mobilités, qui a développé une plateforme électrique robotisée utilisable pour le transport de personnes à la demande et pour la livraison du dernier km, sans aucune émission de CO2. Cette plateforme est déjà en expérimentation dans plusieurs villes françaises sous sa déclinaison navettes autonomes du nom de Milla POD.

L'objectif du projet « IMPRESSIVE » est d'investir dans un moyen de production moderne capable de produire 1 000 plateformes par an.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Assemblage robot »

Cityplast - PME

Douvrin (62) – Région Hauts-de-France

Cityplast est spécialisée dans la production de pièces plastiques techniques en injection mono ou bi-matières, principalement pour l'automobile. L'objectif de ce projet est de diversifier l'activité de la société en produisant des dispositifs médicaux en salle blanche (mise en œuvre d'un procédé complet d'injection plastique, d'assemblage robotisé, de test, d'étiquetage et de conditionnement). L'entreprise souhaite ainsi démontrer sa capacité à être compétitive en France par rapport à l'Asie grâce à la maîtrise en interne des procédés de fabrication et de robotisation. Plusieurs emplois devraient être créés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AMI – AGLAFORM »

AGLAFORM SAS - PME

Auxi-Le-Château (62) – Région Hauts-de-France

AGLAFORM est spécialisée dans la fabrication de pièces embouties, fluo-tournées et usinées à destination du secteur automobile et du transport terrestre. Les produits fabriqués sont de type poulie moteur, poulie accessoires et composants de boîtes de vitesses automatiques. Les clients sont des constructeurs ou des équipementiers de rang 1.

L'investissement prévu s'intègre dans le cadre du développement d'un nouveau projet innovant. Pour mieux satisfaire les demandes du client, rendre plus efficient l'outil de production et mieux maîtriser la qualité du produit final, la société a décidé d'intégrer la totalité des étapes de fabrication. Ce projet aura de plus un impact positif sur l'environnement et renforcera la compétitivité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « STRADA4.0 »

PROSYST - PME

Templemars (59) – Région Haut-de-France

PROSYST développe et commercialise des produits et services dans le domaine des automatismes industriels. Les solutions de PROSYST sont basées sur des concepts innovants, brevetés pour certaines d'entre-elles. Le projet « STRADA4.0 » s'inscrit dans le développement de l'Industrie du Futur : digitalisation produit/process et recueil des données pour piloter/optimiser la qualité produits et la performance des lignes de production.

L'enjeu est de lever les « verrous » technologiques et d'organisation pour permettre le déploiement massif et pérenne de la démarche dans un premier temps sur les futurs ateliers d'assemblage de batteries du Groupe Renault en vue d'un déploiement sur l'ensemble des sites Renault, avec vocation à aller au-delà vers la filière automobile française. Ce projet doit aboutir à la création d'une quarantaine d'emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « IGA 2020-2021 »

Grupo Antolin IGA – Grande entreprise

Hénin-Beaumont (62) – Région Hauts-de-France

Le groupe Antolin est un acteur majeur dans la fabrication d'intérieur de véhicule pour les constructeurs automobiles dans le monde. Il est spécialisé dans la production et l'assemblage de garniture de pavillon, en vente directe aux principaux constructeurs. Le site de Hénin-Beaumont exporte environ 70% de son chiffre d'affaires et emploie aujourd'hui 150 personnes en CDI.

Le plan de modernisation va permettre d'être plus avancé en termes d'automatisation et de robotisation. La cible de « IGA » est de produire avec des moyens optimisés en proposant également la possibilité de séquencer la production des clients premium et des véhicules à énergies propres, par la combinaison du positionnement géographique, la modernisation technologique (gain pour le client final).

Le projet va porter sur un plan de modernisation et innovant de l’outil de production, afin de retrouver une compétitivité financière en améliorant l’efficacité industrielle, dans le but de pérenniser le site d’Hénin-Beaumont, pour sauvegarder l’emploi local dans une région particulièrement affectée par le chômage.

Ce projet à terme permettra une relance du chiffre d’affaire estimé à environ et des embauches dans les secteurs de la production, engineering, qualité et logistique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FACAM DISTRIBUTION »

FACAM DISTRIBUTION – PME

Neuville-en-Ferrain (59) – Région Hauts-de-France

FACAM Distribution est une PME de 25 personnes qui a réalisé en 2019 un chiffre d’affaires de 5,5 millions d’euros. Spécialisée dans la conception et la fabrication d’accessoires automobiles, son offre porte principalement sur la fourniture de Tapis en forme, de Tapis plats et de Bacs de coffre.

L’acquisition d’une ligne de thermocompression automatique et d’une machine à souder haute fréquence permettra d’obtenir, à partir d’un rouleau de moquette, des Tapis en forme ou des Bacs de coffre soudés et emballés.

La recherche du temps le plus court pour passer de la matière première au produit fini est un gage de productivité et représente la condition indispensable pour rester aux panels des constructeurs automobiles.

L’objectif de FACAM Distribution consiste à poursuivre et à développer la production en France grâce à des moyens automatisés lui permettant d’être compétitif face à la concurrence internationale.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OECTE »

CRITT M2A – PME

Bruay-la-Buissière (62) – Région Hauts-de-France

Créé en 2000, le CRITT M2A est un centre de R&D, d'essais et d'expertises indépendant proposant des prestations d'ingénierie, de mise au point et d'essais à haute valeur ajoutée dans les domaines vibro-acoustiques, moteurs, turbos, batteries et chaînes de traction électriques et hybrides. Le CRITT M2A est une PME dynamique de 45 personnes qui travaille principalement dans le secteur automobile.

Depuis 5 ans, le CRITT M2A s'est imposé dans le monde du véhicule électrique et des batteries à travers son expertise et ses moyens d'essais de caractérisation. Il s'est orienté stratégiquement sur la thématique énergétique des chaînes de traction et a vocation à être un acteur majeur de la réduction des émissions.

Le projet « OECTE » permettra une optimisation énergétique et mécanique (réduction des coûts, des délais, fiabilité et augmentation de la durée de vie) de la chaîne de traction des véhicules électriques en complétant les ressources existantes du centre pour développer une modélisation et des méthodologies expérimentales de mise au point et d'expertise au service des clients industriels de CRITT M2A tant dans les phases de développement que dans la vie série.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « S.M.G »

SAS SMG – PME

Noeux-les-mines (62) – Région Hauts-de-France

La Société Mécanique de la Gohelle (SMG) est une PME de 17 personnes située dans les Hauts-de-France. Elle fait partie du groupe PRACARTIS, consortium de 7 PME proposant des solutions globales d'usinage de précision (électrobroches – outils coupants- rectifieuses). Créé en 1986, SMG est l'une des seules PME françaises spécialisée dans la conception, le rétrofit et l'amélioration de machines de rectification.

En 2002, la société s'est diversifiée en créant l'entité ELECTROBROCHE CONCEPT pour la maintenance des broches et électrobroches (têtes d'usinage) de toutes marques. SMG exerce son activité auprès des sous-traitants de rang 1 et 2 des filières automobiles et aéronautiques.

Ces secteurs d'activité étant fortement impactés par la crise, il est paru nécessaire à l'entreprise d'amorcer une stratégie visant à diversifier son activité et à optimiser ses moyens industriels.

Les actions mises en place à travers ce plan de relance permettront à l'entreprise de gagner en compétitivité par une accélération des démarches de digitalisation de ses procédés industriels. Elles lui permettront également de s'engager dans une transition environnementale en investissant dans un procédé innovant permettant de réduire fortement les consommables polluants.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERNISATION FAVI 2020 »

FAVI-LE LAITON INJECTE - TPE

Hallencourt (80) – Région Hauts-de-France

FAVI est une PME picarde spécialisée dans la conception, le développement et la production de pièces en fonderie sous pression aluminium, laiton et cuivre. Partenaire depuis plus de 40 ans des constructeurs automobiles européens et équipementiers reconnus, FAVI est en mesure de proposer des sous-ensembles techniques complets du groupe motopropulseur ainsi que des composants aluminium complexes.

Le projet s'inscrit dans la stratégie de l'entreprise d'optimisation de son appareil de production par l'automatisation de ses lignes et du maintien intégral de sa production en France. Il permettra la production moderne de commandes internes de boîtes de vitesses pour les véhicules hybrides rechargeables. FAVI, en tant que fournisseur stratégique de ces composants, répond efficacement aux enjeux climatiques par une approche plus écologique et responsable de la mobilité.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DEMONSTRATEUR 4.0 »

PRODAO (groupe BARON) - TPE

Rinxent (62) – Région Hauts-de-France

Fort de ses 37 années d'expérience, et attaché à préserver les valeurs de l'entreprise familiale française, le Groupe BARON porte l'ambition d'accompagner les entreprises dans leurs défis d'industrialisation.

Pour rester compétitives, les entreprises doivent pouvoir s'appuyer sur des solutions innovantes, apportant des gains de productivité, de la flexibilité et de l'agilité. Conscient des enjeux économiques et stratégiques liés à la relocalisation de la production industrielle, le Groupe BARON, acteur incontournable de l'Industrie 4.0, a décidé d'investir massivement dans leur département R&D afin de construire de nouvelles briques technologiques. Les recherches, axées prioritairement sur l'industrie automobile, pourront bénéficier à tous les secteurs d'activités car certaines problématiques d'automatisation des process sont communes à plusieurs secteurs.

Une belle opportunité de conserver notre savoir-faire en France et de poursuivre la croissance du groupe qui vise à terme la création de 30 nouveaux emplois.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « P.R.E.H. »

Ets J.P. MASSON - TPE

Houville-en-Vexin (27) – Région Normandie

Ets J.P. MASSON est une entreprise familiale de 10 personnes, spécialisée dans la mécanique de précision sur des tours à commande numérique et des centres d'usinage. Elle réalise, sur plans ou échantillons, des pièces en aciers spéciaux ou tous autres métaux.

Afin de répondre à la demande de réalisation de nouvelles pièces échantillons pour les véhicules de demain de l'un de ses principaux clients automobiles, Ets J.P. MASSON va moderniser son outil de production en acquérant 3 nouveaux équipements. Cet investissement lui permettra d'être plus compétitive et de se positionner sur de nouveaux marchés. En outre, le projet apportera une

transformation numérique de la production ainsi qu'un gain environnemental au site puisque les nouvelles machines consommeront moins d'électricité et moins d'huile de graissage (réduction de 30 à 40 % des rejets d'huile).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BRONZE ALU »

BRONZE ALU - PME

La Couture Boussey (27) – Région Normandie

BRONZE ALU SAS, créée en 1927, est une PME de l'Eure spécialisée dans la conception, la fonderie et l'usinage de composants en aluminium ; elle intervient comme équipementier automobile de rang 1 à hauteur de 80% de son CA, fournissant des mécanismes pour les boîtes de vitesse manuelles.

Pour faire face au défi structurel de la filière automobile, BRONZE ALU va engager sa propre mutation vers une transformation digitale de ses outils de production (numérisation des données, traçabilité, moyens de simulation, etc.). Cette mutation lui permettra de se positionner sur les nouvelles boîtes de vitesse des moteurs hybrides et sur l'environnement des moteurs électriques pour lesquels elle mobilise sa capacité d'innovation avec une invention majeure permettant leur thermorégulation.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Socat 4.0 »

Delmon Group – Socat - ETI

Terrasson Lavilledieu (24) – Région Nouvelle-Aquitaine

Delmon Group – Socat est une ETI leader dans la conception et la production de pièces caoutchouc pour des fonctions antivibratoires et d'étanchéité.

Le projet « Socat 4.0 » est pour l'entreprise une accélération dans la mise en œuvre des standards de l'industrie du futur avec plus de robotisation et de digitalisation. Il va également permettre de renforcer la R&D en investissant

dans de nouveaux moyens au laboratoire de chimie dans le but d'accompagner un développement sur de nouveaux produits prometteurs. Un ilot de production automatisé d'une vingtaine de personnes verra le jour pour des clients à l'export.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « K2-4.0 »

Advanced Comfort Systems France – PME

Bressuire (79) – Région Nouvelle-Aquitaine

Advanced Comfort Systems (ACS) est un équipementier automobile de rang 1. Les équipes de développement et de production de l'entreprise conçoivent et fabriquent pour les constructeurs automobiles :

Des solutions de vitrages latéraux pour véhicules utilitaires destinés au transport de personnes

Des toits panoramiques ouvrants et fixes et leur système d'occultation pour véhicules de tourisme

L'investissement dans une installation automatisée de collage de vitres latérales coulissantes permettra à la société d'accroître sa capacité de production et de réduire en parallèle ses coûts de fabrication. La société disposera alors d'un outil industriel optimisé et renforcera son avantage concurrentiel lors des prochains appels d'offre.

Cet investissement contribuera à pérenniser l'activité R&D et l'emploi industriel sur le site de Bressuire sur un horizon de cinq à dix ans.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PLM Texelis »

TEXELIS – Grande entreprise

Limoges (87) – Région Nouvelle-Aquitaine

TEXELIS est une entreprise spécialisée dans l'optimisation de la mobilité pour le transport de personnes, notamment dans le cadre de transports collectifs et de véhicules blindés à roues. L'évolution récente incite à déployer des outils structurants de gestion des données techniques au travers d'un nouvel outil de gestion du cycle de vie des produits (PLM).

L'investissement prévu sur 3 ans consiste à mettre en place des fonctionnalités pour permettre à l'entreprise d'assurer le Maintien en Condition Opérationnelle des équipements pendant toute leur durée de vie.

Il permettra de gérer les configurations des véhicules et renforcera le site de Limoges en multipliant par 4 les activités de développement et conception, avec un impact significatif sur la production à compter de 2022.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « E4V_LEV »

E4V - PME

Le Mans (72) – Région Pays de La Loire

E4V « Energy for vehicles » (94 personnes) conçoit et fabrique des solutions Batteries Lithium-ion - Phosphate de fer pour apporter des solutions fiables, sûres, performantes et durables aux constructeurs de véhicules électriques légers.

Le projet est d'automatiser une partie de la production pour améliorer la capacité et la compétitivité du site dans une démarche de relocalisation et de développement de nouvelles gammes de produits.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « AMI »

LE PRATIQUE - PME

La Millesse (72) – Région Pays de la Loire

L'entreprise Le Pratique (35 personnes) est spécialisée dans l'usinage de précision (fraisage, tournage, électroérosion, rectification) et l'assemblage de pièces mécaniques pour les secteurs de l'automobile et de l'aéronautique. Le projet est d'acquérir un centre d'usinage 5 axes pour améliorer sa compétitivité et s'ouvrir de nouveaux marchés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MUARO »

ARO Welding Technologies SAS – ETI

Montval-sur-Loir (72) – Région Pays de la Loire

Le produit phare d'ARO Welding Technologies est la pince à souder robotique, dont les principaux composants personnalisés sont les « bras de pince », fabriqués en interne mais aussi sous-traités, en fonction de leur complexité et des délais du projet. Historiquement la majorité des bras étaient en cuivre, mais l'allègement des caisses de voitures, avec notamment l'avènement des véhicules électriques, augmente la proportion de bras aluminium.

Les objectifs du projet sont de moderniser l'outil de fabrication de bras aluminium du site de Montval-sur-Loir pour améliorer la compétitivité et réduire les délais de livraison en internalisant des productions jusqu'ici sous-traitées pour la plupart à l'étranger. Il s'agit également d'accompagner la montée en puissance des véhicules électrifiés.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Gen 7 »

Sepro Robotique - ETI

La Roche-sur-Yon (85) – Région Pays de la Loire

Sepro Robotique (581 personnes - 110 millions d'euros de CA annuel) est une entreprise familiale spécialisée dans la robotique industrielle. Lauréate 2020 du label « Vitrine Industrie du Futur », elle est le plus grand fabricant français de robots et le numéro deux mondial dans le domaine des robots dédiés aux presses d'injection. C'est un acteur global de la filière automobile.

Le projet lauréat de l'AAP automobile porte sur la digitalisation et l'amélioration de l'offre produits/services de l'entreprise pour accompagner ses clients dans leur transformation numérique ainsi que l'optimisation de l'outil industriel. L'entreprise réalise 75 % de son chiffre d'affaires pour le secteur automobile et exporte 85 % de sa production.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Projet Avance »

SUMCA - PME

Ambrières-les-Vallées (53) – Région Pays de la Loire

SUMCA est une PME de 49 personnes implantée en Mayenne spécialisée dans la conception et la fourniture d'outillages de haute précision destinés à l'usinage de haute précision des matériaux durs, tels que le carbure de tungstène. Le secteur automobile représente l'essentiel du chiffre d'affaires. L'entreprise possède deux sites de production en France, l'un en Mayenne et l'autre en Sarthe.

Le projet vise à accélérer la démarche d'automatisation et de digitalisation pour adapter l'outil de production aux évolutions technologiques des véhicules.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Machines Usinage EV »

COMAU - ETI

Castres (81) – Région Occitanie

Comau (groupe Fiat Chrysler Automobiles) est un leader mondial dans la fabrication de systèmes et produits industriels avancés d'automatisation. La filiale française du groupe Comau emploie 342 salariés dans l'établissement de Castres. Afin de répondre aux enjeux liés à l'électrification des véhicules automobile, le projet vise à renforcer la compétitivité de son offre en développant notamment un procédé d'usinage innovant basé sur l'utilisation de robots.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Barbara Pompili

01 40 81 78 31 - secretariat.communication@ecologie.gouv.fr

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13 - presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38 - presse.mind@cabinets.finances.gouv.fr

Contacts presse Fonds Avenir Automobile 2

Bpifrance

Nathalie Police, nathalie.police@bpifrance.fr, +33 1 41 79 95 26

Groupe PSA

Karine Douet, karine.douet@mpsa.com, + 33 6 61 64 03 83

Groupe Renault

Frédéric Texier, frederic.texier@renault.com, +33 1 76 84 33 67